

**МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ**

**КИЇВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ТЕХНОЛОГІЙ ТА  
ДИЗАЙНУ**

**ЗАТВЕРДЖУЮ**

Ректор КНУТД



І.М.Грищенко

2017 року

**ПРОГРАМА**

**ДОДАТКОВОГО ВСТУПНОГО ВИПРОБУВАННЯ**

**«ОСНОВИ ТЕХНОЛОГІЇ ВИРОБІВ ЛЕГКОЇ ПРОМИСЛОВОСТІ»**

**на здобуття ступеня магістра**

**зі спеціальності 182 «Технології легкої промисловості»**

**за освітньою програмою**

**«Конструювання та технології швейних виробів»**

**РЕКОМЕНДОВАНО**

Вченою радою  
факультету технологій, сервісу та моди  
від «19» грудня 2016 р.  
Протокол № 6

**РОЗГЛЯНУТО ТА СХВАЛЕНО**

На засіданні кафедри  
технології та конструювання швейних виробів  
від «28» листопада 2016 р.  
Протокол № 7

**Київ КНУТД 2017 рік**

## ВСТУП

Метою додаткового вступного випробування є комплексна перевірка знань осіб, які бажають продовжити навчання для здобуття ступеня магістра зі спеціальності зі спеціальності 182 «Технології легкої промисловості» за освітньою програмою «Конструювання та технології швейних виробів» на базі отриманого ступеня бакалавра за не спорідненими спеціальностями (напрямами підготовки), або отриманого ОКР спеціаліста.

Вступник повинен продемонструвати фундаментальні та професійно-орієнтовані вміння та знання щодо узагальненого об'єкта праці і здатність вирішувати типові професійні завдання, передбачені для відповідного рівня.

Фахове вступне випробування це комплексне завдання, яке складено на основі вимог до знань та вмінь бакалаврів за спорідненими спеціальностями (напрямами підготовки) та базується на навчальному матеріалі спеціальних профільних дисциплін таких, як: основи технології виробів, основи проектування виробів, квалітологія виробів, матеріалознавство швейних виробів, устаткування для виготовлення швейних виробів, що сприяють одержанню та вдосконаленню практичних та теоретичних навичок студентів магістрів механіків.

Комплексні завдання, що входять до складу додаткового фахового вступного випробування охоплюють швейну галузі легкої промисловості. Вирішення кожного завдання вимагає знання конкретних технологічних процесів та обладнання для їх реалізації. Всі завдання є комплексними, мають професійне спрямування та повністю відповідають освітнім програмам бакалаврів за спорідненими спеціальностями (напрямами підготовки). Принцип комплексності реалізується шляхом введення в кожний варіант спеціальних завдань за окремими дисциплінами.

Важливе значення має самостійна робота студента з навчальним матеріалом в процесі підготовки до додаткового вступного випробування. З метою полегшення вивчення та підготовки до додаткового вступного випробування у програмі наведено перелік літератури і питання для самоперевірки з наведених дисциплін.

Програма додаткового вступного випробування містить:

- перелік основних розділів з їх коротким змістом;
- орієнтовний перелік питань, за допомогою яких можна підготуватися до додаткового вступного випробування;
- структуру екзаменаційного білету;
- критерії оцінювання відповідей (за шкалою ECTS);
- літературні джерела.

## ОПИС ОСНОВНИХ РОЗДІЛІВ

### **РОЗДІЛ 1 «Основи технологічних процесів ПРВ, ВТО та клейових з'єднань»**

#### ТЕМА 1. ЗАГАЛЬНІ ВІДОМОСТІ ПРО ОДЯГ ТА СТРУКТУРУ ТЕХНОЛОГІЧНОГО ПРОЦЕСУ ЙОГО ВИРОБНИЦТВА

- Загальна характеристика розвитку швейної промисловості на сучасному етапі.
- Асортимент та класифікація одягу.
- Загальні відомості о конструкції одягу, поняття об економічності та технологічності конструкції одягу, типізації, уніфікації.
- Нормативно- технічна документація на одяг
- Загальна структура технологічного процесу виготовлення одягу в умовах підприємств масового виробництва.

#### ТЕМА 2. ТЕХНОЛОГІЧНИЙ ПРОЦЕС ПІДГОТОВКИ ВИРОБНИЦТВА ДО ЗАПУСКУ НОВИХ МОДЕЛЕЙ.

- Структурна схема ТП підготовки нових моделей до запуску у масове виробництво.
- Основні задачі експериментального виробництва.
- Види лекал.
- Технічні умови на виготовлення лекал.
- Вимір площі лекал.
- Види розкладок лекал.
- Технічні умови на розкладку лекал.
- Виготовлення розкладок лекал.
- Основні чинники, що впливають на величину міжлекальних відходів.
- Складання поєднань розміро-зростів щодо комбінованих розкладок.
- Нормування сировини та матеріалів в умовах масового виробництва одягу
- Шляхи раціонального використання сировини
- Нормування сировини та матеріалів в швейній промисловості.
- Виготовлення експериментальних розкладок.
- Технологічні вимоги до виконання розкладок.

#### ТЕМА 3. ТЕХНОЛОГІЧНИЙ ПРОЦЕС ПІДГОТОВЧО-РОЗКРІЙНОГО ВИРОБНИЦТВА

- Структурна схема технологічного процесу підготовки матеріалів до розкрою
- Приймання та збереження матеріалів.
- Кількісне та якісне приймання матеріалів.
- Шляхи удосконалення ТП.
- Методи розрахунку кусків.
- Структурна схема технологічного процесу розкрою матеріалів.
- Карта розкрою.
- Устаткування та транспортні засоби.
- Характеристика процесу настилення та його оптимізація.
- Безнастильна технологія та шляхи її розвитку.
- Технологічні операції різання.
- Заклучні операції розкрійного цеху.
- Автоматизація та роботизація процесів настилення і розкрою матеріалів.

#### ТЕМА 4. ВОЛОГО-ТЕПЛОВА ОБРОБКА ШВЕЙНИХ ВИРОБІВ

- Призначення та характеристика процесу ВТО, стадії процесу.
- Параметри процесу, їх взаємозв'язок.

- Кінетика процесу ВТО.
- Зміна деформації матеріалів під впливом тепла, вологи, тиску;
- Операції ВТО, їх термінологія згідно з нормативно-технічною документацією.
- Вимоги, що висуваються до операцій ВТО, методи оцінки якості;
- Види устаткування, що застосовується при ВТО та його технологічна характеристика.
- Робочі органи устаткування ВТО.
- Контрольно-вимірвальна апаратура для підтримування режимних параметрів ВТО; перспективні напрямки удосконалення процесу ВТО та устаткування.

#### ТЕМА 5. КЛЕЙОВІ МЕТОДИ КРІПЛЕННЯ ДЕТАЛЕЙ ОДЯГУ

- Клейові методи кріплення деталей одягу:
- Утворення клейового з'єднання, основні стадії процесу.
- Клеї та клейові матеріали, їх характеристика, вимоги до них.
- Номенклатура та нормативні значення показників якості клейових з'єднань;
- Методи обробки та збирання деталей та вузлів одягу з застосуванням клеїв та клейових матеріалів.
- Технічна характеристика устаткування для виготовлення клейових з'єднань деталей одягу.
- Основні напрямки удосконалення клейових методів обробки та устаткування.

#### ТЕМА 6. ЗВАРЮВАННЯ ТЕРМОПЛАСТИЧНИХ МАТЕРІАЛІВ

- характеристика процесу зварювання,
- основні стадії,
- способи зварювання матеріалів,
- галузь їх застосування;
- види та порівняльна характеристика зварювальних швів.
- Фізико-механічні властивості зварних з'єднань:
- - принцип дії та технологічна характеристика

#### ТЕМА 7 . ОСНОВНІ НАПРЯМКИ ХІМІЗАЦІЇ ШВЕЙНОЇ ПРОМИСЛОВОСТІ

- Можливості розробки нових технологій на основі хімічних матеріалів та методів з'єднання.
- Сировинна база швейної промисловості та перспективи її хімізації.
- Полімерні матеріали для виготовлення швейних виробів
- Безшовна технологія формування швейних виробів.

### **РОЗДІЛ 2 «Ниткові з'єднання швейних виробів»**

#### ТЕМА 1. НИТКОВІ З'ЄДНАННЯ ДЕТАЛЕЙ ОДЯГУ. КЛАСИФІКАЦІЯ ШВЕЙНОГО ОБЛАДНАННЯ ДЛЯ ЇХ ВИКОНАННЯ.

- Стібок. Класифікація та характеристика різних типів стібків.
- Характеристика та технологічні параметри строчок.
- Ниткові шви. Технологічні параметри швів.
- Шви з'єднувальні. Порівняльна характеристика та область застосування.
- Класифікація та характеристика крайових швів.
- Порівняльна характеристика та область застосування оздоблювальних швів.
- Історія створення швейних машин.
- Класифікація швейного обладнання.
- Термінологічні поняття.

#### ТЕМА 2. ЧОВНИКОВИЙ СТІБОК. ТЕХНОЛОГІЧНІ ПРОЦЕСИ ЙОГО ОТРИМАННЯ

- Робочі органи машин човникового стібка. Умови взаємодії голки та човника.
- Технологічний процес петлеутворення човникового стібка. Циклограма.
- Способи отримання безпосадкового шва та шва із посадкою одного із шарів матеріалів.

- Процес утворення зигзагоподібної строчки. Умовне та графічне зображення стібків.
- Робочі органи та умови взаємодії голки та човника машин зигзагоподібного човникового стібка.

#### ТЕМА 3. ТЕХНОЛОГІЧНІ ПРОЦЕСИ УТВОРЕННЯ ЛАНЦЮГОВИХ СТІБКІВ.

- Одноритковий ланцюговий стібкок: технологічний процес петлеутворення.
- Технологічний процес петлеутворення та робочі органи машин однориткового ланцюгового потайного стібка.
- Види двориткового ланцюгового стібка, робочі органи машин, технологічний процес петлеутворення.

#### ТЕМА 4. РІЗНОВИДИ ОБМЕТУВАЛЬНИХ СТІБКІВ. СПОСОБИ ЇХ ОТРИМАННЯ

- Призначення однориткового ланцюгового обметувального стібка, особливості процесу петлеутворення.
- Технологічний процес петлеутворення та робочі органи машин двориткового ланцюгового обметувального стібка. Варіанти стібків.
- Варіанти виконання трьохниткового ланцюгового обметувального стібка, особливості процесу петлеутворення.
- Зшивально-обметувальні строчки, обладнання для їх виконання.

#### ТЕМА 5. ОСОБЛИВОСТІ ТЕХНОЛОГІЧНИХ ПРОЦЕСІВ ПРИ РОБОТІ НА МАШИНАХ НАПІВАВТОМАТИЧНОЇ ДІЇ.

- Класифікація швейних машин-напіваавтоматів.
- Особливості технологічний процесу при роботі на машині для пришивання гудзиків.
- Технологічний процес утворення закріпок різних форм.
- Особливості технологічного процесу обробки петель.
- Обробка деталей по контуру. Класифікація та особливості роботи швейних машин.
- Процес виконання оздоблювальних і вишивальних строчок.

#### ТЕМА 6. ПАРАМЕТРИ, ЩО ВПЛИВАЮТЬ НА ЯКІСТЬ ВИКОНАННЯ НИТКОВИХ З'ЄДНУВАНЬ

- Вимоги, що ставляться до швейних з'єднувань.
- Асортимент, класифікація та призначення швейних ниток.
- Різновиди та особливості підбору голок для виконання ниткових з'єднувань.
- Міцність ниткових з'єднувань.
- Витрати ниток у машинних строчках.
- Деформаційні характеристики ниткових швів.
- Рекомендації до застосування та режимів виконання різних видів ниткових з'єднувань.
- Напрямки удосконалення процесу з'єднання деталей одягу.

### **РОЗДІЛ 3 «Основи технології виготовлення швейних виробів»**

#### ТЕМА 1. ЗАГАЛЬНА СХЕМА ЗБИРАННЯ ДЕТАЛЕЙ ТА ВУЗЛІВ ВЕРХНЬОГО ОДЯГУ. ПОЧАТКОВА ОБРОБКА ДЕТАЛЕЙ ТА ВУЗЛІВ ВЕРХНЬОГО ОДЯГУ

- Загальна схема збирання деталей верхнього одягу.
- Початкова обробка деталей та вузлів верхнього одягу.
- Дублювання основних деталей швейних виробів.
- Формування деталей пілочок та спинки волого-тепловою обробкою.
- Обробка шлиць плечових виробів.
- Напрямки удосконалення початкової обробки деталей верхнього одягу.

#### ТЕМА 2. ОСНОВНІ ВИДИ КИШЕНЬ ВЕРХНЬОГО ОДЯГУ ТА ЕТАПИ ЇХ ОБРОБКИ

- Класифікація кишень верхнього одягу.
- Методи обробки прорізних кишень.
- Методи обробки кишень, що розташовані у швах.
- Методи обробки накладних кишень.
- Особливості обробки внутрішніх кишень верхнього одягу.
- Напрямки вдосконалення процесу обробки кишень.

### ТЕМА 3. ОБРОБКА БОРТІВ У ВЕРХНЬОМУ ОДЯЗІ

- Обробка бортової прокладки ( збирання бортового пакету) і з'єднання поличок з бортовим пакетом.
- Обробка підбортів.
- З'єднання підбортів з пілочками.

### ТЕМА 4. ОБРОБКА КОМІРІВ У ВЕРХНЬОМУ ОДЯЗІ, ОСОБЛИВОСТІ З'ЄДНАННЯ ЇХ З ВИРОБОМ.

- Класифікація комірів верхнього одягу.
- Загальна схема послідовності обробки комірів.
- Методи обробки комірів чоловічих піджаків. Способи з'єднання їх з виробом.
- Методи обробки комірів жіночого асортименту. Способи з'єднання їх з виробом.

### ТЕМА 5. ЗАГАЛЬНА ХАРАКТЕРИСТИКА КОНСТРУКЦІЇ РУКАВІВ, СХЕМИ ОБРОБКИ ТА ЗБИРАННЯ. ОСОБЛИВОСТІ З'ЄДНАННЯ З ВИРОБОМ

- Класифікація рукавів.
- Загальна схема обробки рукавів.
- Обробка двошовних рукавів та з'єднання рукава з проймою.
- Особливості обробки рукавів із шлицями різних конструкцій.
- Особливості обробки рукавів з манжетами.
- Особливості обробки рукавів реглан.
- Особливості обробки суцільновикроєних рукавів.

### ТЕМА 6. МОНТАЖ ТА ОЗДОБЛЕННЯ ВЕРХНЬОГО ОДЯГУ

- Призначення підкладки і основні способи з'єднання її з виробом.
- Етапи обробки підкладки жіночих пальт з вшивними рукавами і відлітною по низу підкладкою.
- Особливості обробки підкладки чоловічих пальт і піджаків.
- Обробка утеплючої прокладки і плечових накладок.
- Особливості з'єднання підкладки з верхом виробів різного асортименту.
- Шляхи вдосконалення способів обробки підкладки і прокладки, що утепляє.

### ТЕМА 7. ТЕХНОЛОГІЧНІ ПРОЦЕСИ ВИГОТОВЛЕННЯ ШТАНІВ

- Характеристика конструкції основних деталей брюк.
- Початкова обробка деталей штанів.
- Обробка кишень штанів.
- Обробка застібки в штанах.
- Обробка основних швів штанів.
- Обробка верхніх зрізів штанів.
- Обробка крокових і середнього зрізів штанів.
- Обробка низу штанів.
- Шляхи вдосконалення методів обробки штанів.

### ТЕМА 8. ТЕХНОЛОГІЧНІ ПРОЦЕСИ ВИГОТОВЛЕННЯ ЖІНОЧИХ СПІДНИЦЬ

- Початкова обробка основних деталей спідниці.

- Обробка застібки у спідницях.
- Обробка верхніх зрізів спідниць.
- Обробка низу спідниць.
- Особливості обробки спідниць з підкладкою.
- Остаточна обробка і ВТО спідниць.

#### ТЕМА 9. ТЕХНОЛОГІЧНІ ПРОЦЕСИ ВИГОТОВЛЕННЯ ЧОЛОВІЧИХ СОРОЧОК

- Асортимент чоловічих сорочок та особливості їх методів обробки.
- Початкова обробка поличок і спинки.
- Обробка кишень в сорочках.
- Обробка застібки.
- Обробка комірів сорочок і з'єднання їх з виробом.
- Обробка рукавів і з'єднання їх з проймами.
- Обробка низу сорочки.
- Остаточне оздоблення та ВТО сорочок.

#### ТЕМА 10. ТЕХНОЛОГІЧНІ ПРОЦЕСИ ВИГОТОВЛЕННЯ ЖІНОЧИХ СУКОНЬ

- Початкова обробка деталей.
- Загальна характеристика конструкції кишень в сукнях, схеми їх обробки і збирання. Методи обробки кишень.
- Загальна характеристика конструкції застібок жіночої сукні, схеми їх збирання і методи обробки.
- Загальна характеристика конструкції комірів, схеми їх збирання і методи обробки.
- Загальна характеристика конструкції рукавів, схеми їх збирання і методи обробки.
- Монтаж і остаточне оздоблення жіночої сукні.

#### ТЕМА 11. АНАЛІЗ МЕТОДІВ ОБРОБКИ ДЕТАЛЕЙ ТА ВУЗЛІВ ШВЕЙНИХ ВИРОБІВ

- Вибір критеріїв для виконання аналізу та пошуку раціональних методів деталей, вузлів та готового одягу.
- Вибір раціональних методів обробки вузлів швейного виробу за обраними критеріями з урахуванням конкретної виробничої ситуації.
- Аналітично-розрахунковий метод визначення норм часу на виконання технологічної неподільної операції.

### ОРІЄНТОВНИЙ ПЕРЕЛІК ПИТАНЬ

#### **РОЗДІЛ 1 «Основи технологічних процесів ПРВ, ВТО та клейових з'єднань»**

1. В якому з цехів підприємства виконують нормування тканини?
2. В якому з цехів підприємства виконують конструювання та моделювання одягу?
3. Які види робіт виконуються в експериментальному цеху підприємства? 4. В якому цеху виконують градацію лекал?
5. В якому цеху виконують виготовлення лекал?
6. При якому способі настилення кількість полотен у настилі повинна бути парною?
7. Що таке розкладка лекал?
8. Яким показником оцінюється економічність розкладки?
9. В яких одиницях визначається відхилення деталей у розкладці від номінального напрямку поздовжньої нитки?
10. В яких одиницях визначається висота настилу?
11. Які способи компоновки використовують при об'єднанні в одній розкладці виробів суміжних чи однакових розміро-зростів?
12. Від чого залежить технічна висота настилу?
13. Назвіть основні фактори, що впливають на економічність розкладки.

14. Що таке допоміжні лекала?
15. Що таке лекала-еталони?
16. Як визначається попередня норма на розкладку?
17. Як розрахувати % міжлекальних відходів для розкладки?
18. Як розрахувати кількість полотен в настилі?
19. Які розміро-зрости називають суміжними?
20. Вкажіть одиницю виміру міжлекальних втрат.
21. В яких одиницях вимірюються допустимі відхилення від напрямку основи деталей?
22. Як зберігають комплекти лекал у експериментальному цеху?
23. Які способи настилання існують?
24. Який із способів настилання найбільш економічний?
25. Для яких видів тканин розкладка буде більш економічною?
26. З якою метою в двокомплектних розкладках об'єднують вироби однакових або суміжних розміро-зростів?
27. Чим відрізняються способи компоновки розміро-зростів у розкладках «гірка» та «ялинка»?
28. Що таке питома вага певного розміро-зросту?
29. Для яких деталей визначаються найменші допустимі відхилення від напрямку ниток основи деталей крою?
30. Як вид поверхні матеріалу впливає на економічність розкладки?
31. Хто виконує вибір методів обробки та складання технологічної послідовності у експериментальному цеху?
32. Для яких деталей крою визначаються найбільші допустимі відхилення від напрямку ниток основи?
33. Яких вимог слід дотримуватись при виконанні розкладки на ворсових матеріалах?
34. При якому способі настилання має значення різновідтінковість полотен ?
35. Що таке комплект лекал?
36. Що таке фактичні міжлекальні втрати?
37. До чого призводить збільшення кількості поєднань розміро-зростів?
38. Які дані містить шкала типо-розміро-зростів?
39. При якому способі настилання потрібно дотримуватися комплектності та симетричності деталей виробу?
40. Як впливає комплектність лекал на економічність розкладки?
41. Що таке фактична норма витрати тканини на розкладку лекал?
42. Як впливає конструкція моделі на економічність розкладки?
43. Як називають розрахунок кусків одночасно на кілька довжин настилів?
44. Через скільки метрів вимірюється ширина тканини?
45. В який документ заносять результати проміру та розбракування?
46. В чому полягає суть беззалишкового методу розрахунку кусків тканин в настилі?
47. Що таке довжина куска матеріалу при певній ширині?
48. Який залишок для вовняних матеріалів вважається раціональним?
49. В якому з цехів підприємства виконують розбракування та промір матеріалів?
50. Як називають полотна матеріалів з дефектами?
51. У скільки настилів можна настилати матеріали при беззалишковому розрахунку кусків тканин?
52. Які залишки називають нераціональними?
53. В якому з цехів підприємства виконують настилання тканини?
54. Дайте визначення настилу.
55. Що таке «східчастий настил»?
56. Що таке секційна розкладка?
57. З яких полотен комплектують деталі одного виробу при настиланні «лицем до лиця»?
58. В якому з цехів підприємства виконують нумерацію деталей крою?
59. В якому з цехів підприємства виконують дублювання деталей крою?
60. В якому цеху виконують комплектування деталей крою?
61. Що таке основний настил?
62. Що таке додатковий настил?
63. Як виконують настилання «червоних» полотен?
64. Як називається клейовий матеріал з трикотажним переплетенням основи?
65. Яке повинно бути клейове покриття клейової прокладки для тканини чоловічої сорочки?
66. Дайте визначення поняття «стібок».



67. Дайте визначення поняття «шов».
68. Дайте визначення поняття «строчка».
69. Що таке нитковий спосіб з'єднання деталей?
70. Яке обладнання відносять до машин напівавтоматичної дії?
71. Які машини відносять до спеціальних?
72. Які машини відносять до універсальних?
73. При якому значенні стоншення товщини швів при припрасуванні ВТО вважається якісним?
74. В чому полягає сутність процесу ВТО?
75. В якому стані високополімерного матеріалу проходять процеси ВТО?
76. Яке значення відносної вологості W,% для якісного виконання ВТО?
77. При яких значеннях кута розпрасування припусків шва ВТО вважається якісним?
78. Чи обов'язкове зволоження матеріалів при дублюванні?
79. Яка температура дублювання усередині пакета матеріалів?
80. Чим характеризується клейовий спосіб з'єднання деталей?
81. Які основні параметри ВТО?
82. Як називають клейовий прокладковий матеріал, що має неткану основу?
83. Яке клейове покриття слід застосовувати для дублювання тонких та щільних тканин з гладкою поверхнею?
84. В чому полягає сутність процесу склеювання?
85. В якому стані високополімерного матеріалу проходять процеси дублювання?
86. Яким повинно бути клейове покриття для дублювання об'ємних та м'яких тканин з ворсовою поверхнею?
87. Як називається одиниця виміру клейового покриття?
88. Яке повинна бути співвідношення поверхневої густини клейової прокладки та поверхневої густини тканини верху?
89. Чим відрізняється дублірин від флізеліну?
90. В чому полягає сутність процесу зварювання?
91. Які види зварювання ви знаєте?
92. Дайте визначення кожного із видів зварювання.
93. Які матеріали за сировинним складом зварюють?
94. В якому стані високополімерного матеріалу проходять процеси зварювання?
95. Для яких матеріалів використовується термодотичний спосіб зварювання?
96. Що таке зварювання?
97. Для яких операцій та матеріалів використовується височастотний та ультразвуковий спосіб зварювання?
98. Що таке термодотичний спосіб зварювання?
99. Що таке ультразвуковий спосіб зварювання?
100. Що таке височастотний спосіб зварювання?

## **РОЗДІЛ 2 «Ниткові з'єднання швейних виробів»**

1. Циклограма роботи машини, призначення.
2. Функції робочих органів по циклограмі роботи машини.
3. Умови взаємодії голки та човника на універсальній машині човникового стібка (тип стібка 301), величини параметрів.
4. Умови взаємодії голки та човника на човникових машинах зигзагоподібної стібка (тип стібка 304), величини параметрів.
5. Траєкторії робочих органів човникової машини.
6. Функції голки по траєкторії голки.
7. Функції ниткопритягувача по траєкторії ниткопритягувача.
8. Види траєкторій ниткопритягувача на човниковій машині. Класи машин.
9. Відмінності однакових траєкторій ниткопритягувача човникових машин. Класи машин, їх призначення.
10. Види механізмів переміщення матеріала на човникових машинах. Класи машин.
11. Механізми переміщення матеріалів на машинах безпосадкового шва. Класи машин.
12. Механізми переміщення матеріала на машинах для отримання посадки нижнього шару матеріалів. Класи машин.

13. Механізми переміщення матеріала на машинах для отримання посадки верхнього шару матеріалів. Класи машин.
14. Човникові машини з двома голками типу стібка (301.301), призначення, особливості, класи машин, застосування.
15. Човникові машини з двома голками типу стібка (304.304), призначення, особливості, класи машин, застосування.
16. Особливості машини 397 кл., призначення, приклади застосування.
17. Можливі варіанти розміщення площин голки та човника на човникових машинах. Класи машин, їх призначення.
18. Перелік човникових машин, необхідних для виготовлення сорочки чоловічої. Визначити шви, де можуть бути застосовані машини човникової строчки.
19. Перелік швейних машин, що можуть бути використані для оздоблення швейних виробів.
20. Перелік швейних виробів, найменування швів, де можуть бути використані двоголові човникові машини.
21. Умови взаємодії голки та петельника на машині однопітлового ланцюгового стібка (101). Робочі органи та їх роль у процесі петлеутворення стібка 101.
22. Функції голки (по траєкторії голки) при утворенні стібка 101.
23. Функції петельника та траєкторія петельника на машині однопітлового ланцюгового стібка.
24. Умови взаємодії робочих органів на машині однопітлового ланцюгового потайного стібка (103).
25. Функції голки (по траєкторії голки) при утворенні стібка 103.
26. Функції петельника та траєкторія петельника при утворенні стібка 103.
27. Роль зубчатої рейки та видавлювача на машині однопітлового ланцюгового потайного стібка.
28. Умови взаємодії робочих органів на машині двопітлового ланцюгового стібка (401).
29. Траєкторія та функції петельника при утворенні 401 стібка.
30. Призначення та тип механізмів переміщення матеріалів на машині двопітлового ланцюгового стібка.
31. Двогільова машина двопітлового ланцюгового стібка (406), особливості машини та використання.
32. Умови взаємодії робочих органів на машині трьохпітлового ланцюгового обметувального стібка.
33. Процес петлеутворення, робочі органи, їх траєкторії та функції при утворенні 502 стібка, класи машин.
34. Процес петлеутворення, робочі органи, їх траєкторії та функції при утворенні 504 стібка, класи машин.
35. Призначення і тип механізму переміщення матеріалу на машині обметувального стібка.
36. Особливості машини, робочі органи та їх траєкторії на машині зшивально-обметувального стібка, класи машин. Стібки (401.502); (401.504).
37. Машини зшивально-обметувальної строчки човникового та ланцюгового стібка, застосування, класи машин.
38. Перелік технологічних операцій, для виконання яких необхідні машини ланцюгового стібка при виготовленні сорочки чоловічої.
39. Перелік технологічних операцій, для виконання яких необхідні машини ланцюгового стібка.
40. Перелік швейних виробів, для виготовлення яких необхідні машини ланцюгового стібка типів 101, 103, (301.504), 401, 406, (401.504).
41. Робочі органи машини човникового стібка для пришивання гудзиків. (27 кл. та 827 кл.). Характеристика машин, приклади застосування машин.
42. Особливості механізму транспорту машини човникового стібка для пришивання гудзиків. (27 кл. та 827 кл.). Характеристика машин, приклади застосування машин.
43. Процес пришивання гудзиків на машинах 27 кл. та 827 кл. Характеристика машин, приклади застосування машин.
44. Робочі органи машини однопітлового ланцюгового стібка для пришивання гудзиків. (95 кл. та 1095 кл.). Характеристика машин, приклади застосування машин.
45. Особливості механізму транспорту машин 95 кл. та 1095 кл. Характеристика машин, приклади застосування машин.
46. Процес пришивання гудзиків на машинах 95 кл. та 1095 кл. Характеристика машин, приклади застосування машин.
47. Особливості пришивання гудзиків на сорочках, блузках. Класи та характеристика машин.
48. Виготовлення закріпок. Відмінності малої та великої закріпок. Класи та характеристика машин, приклади застосування машин.
49. Робочі органи та особливості механізму транспорту на машині 220 кл. Характеристика машини, приклади застосування машини.

- 50.Процес виконання закріпок на машині 220 кл. Характеристика машини, приклади застосування машини.
- 51.Машина 25 кл. Робочі органи, послідовність обробки петлі. Приклади застосування прямої петлі на машині 25 кл.
- 52.Машина 811 кл. Робочі органи, послідовність обробки петлі. Приклади застосування прямої петлі на машині 811 кл.
- 53.Машина 01179 кл. Робочі органи, послідовність обробки петлі. Приклади застосування прямої петлі на машині 01179 кл.
- 54.Порівняльний аналіз процесів обробки прямої петлі на машинах 25 кл. та 811 кл.
- 55.Порівняльний аналіз процесів обробки прямої петлі на машинах 25 кл. та 01179 кл.
- 56.Порівняльний аналіз процесів обробки прямої петлі на машинах 811 кл. та 01179 кл.
- 57.Петля з вічком. Класи машин, їх робочі органи. Послідовність обробки петлі. Приклади застосування петлі.
- 58.Варіанти закріпок на петлі з вічком. Порівняльний аналіз закріпок на петлі та приклади їх застосування.
- 59.Вимоги до петлі з вічком та приклади її застосування.
- 60.Перелікувати найменувань виробів, на яких виконуються петлі з вічком.
- 61.Назвіть показники міцності ниткових з'єднувань.
- 62.Які фактори впливають на міцність ниткових з'єднувань?
- 63.Що таке розривальне зусилля?
- 64.Назвіть технологічні параметри ниткових з'єднувань.
- 65.При якій частоті стібків з'єднання міцніше?
- 66.Яке ниткове з'єднання вважається «ідеальним»?
- 67.Які фактори впливають на величину витрат ниток.
- 68.Які способи визначення витрати ниток Ви знаєте?
- 69.Для виконання якої строчки човникового чи двониткового ланцюгового стібків буде витрачено більше ниток?
- 70.Які параметри строчки необхідні для визначення витрати ниток розрахунковим способом?
- 71.Назвіть основні ознаки якісної строчки.
- 72.Як правильно підбирати голки в залежності від властивостей матеріалів?
- 73.Що таке посадка матеріалу?
- 74.Які фактори впливають на величину посадки матеріалів?
- 75.Які характеристики машини впливають на деформацію?
- 76.Чим відрізняються голковий та диференційний механізм переміщення матеріалів?

### **РОЗДІЛ 3 «Основи технології виготовлення швейних виробів»**

1. Загальна схема збирання деталей верхнього одягу.
2. З'єднання складових частин пілочок та спинки.
3. Формування деталей пілочок та спинки волого-тепловою обробкою.
4. Обробка шлиць.
5. Напрямки вдосконалення початкової обробки деталей та вузлів верхнього одягу.
6. Класифікація кишень верхнього одягу.
7. Методи обробки прорізнних кишень.
8. Особливості обробки кишень на напівавтоматах.
9. Методи обробки кишень, що розташовані у швах.
10. Методи обробки накладних кишень.
11. Напрямки вдосконалення процесу обробки кишень.
12. Загальна характеристика пілочок, підбортів, бортових прокладок.
13. З'єднання бортової прокладки з пілочкою.
14. Обробка підбортів.
15. З'єднання підбортів з пілочками.
16. Напрямки вдосконалення методів обробки бортів у верхньому одязі.
17. Характеристика конструкції комірів.
18. Загальна схема послідовності обробки комірів.
19. Методи обробки комірів чоловічих піджаків.
20. Методи обробки комірів чоловічих пальт.
21. Особливості обробки комірів з хутра.

22. Способи з'єднання комірів з виробом.
23. Особливості обробки комірів, що пристібаються та капюшонів.
24. Напрямки вдосконалення методів обробки комірів у верхньому одязі
25. Характеристика конструкції рукавів.
26. Способи обробки рукавів верхнього одягу.
27. Особливості обробки рукавів зі шлицями.
28. Особливості обробки рукавів з манжетами.
29. Обробка і з'єднання з рукавами утеплюючої прокладки та підкладки.
30. З'єднання рукавів з виробом.
31. Напрямки вдосконалення методів обробки рукавів у верхньому одязі.
32. Обробка підкладки, утеплюючої прокладки, плечових накладок та з'єднання їх з виробом.
33. Особливості обробки утеплюючої підкладки, що пристьобується до виробу.
34. Напрямки вдосконалення процесу способів обробки підкладки та утеплюючої прокладки.
35. Методи оздоблення верхнього одягу.
36. Напрямки вдосконалення методів оздоблення верхнього одягу.
37. Характеристика конструкції основних деталей брюк.
38. Загальна схема послідовності збирання деталей брюк.
39. Початкова обробка основних деталей брюк.
40. Обробка кишень брюк.
41. Обробка застібок брюк.
42. Обробка верхніх зрізів брюк.
43. Обробка низу брюк.
44. Напрямки вдосконалення методів обробки брюк
45. Початкова обробка основних деталей спідниці.
46. Обробка застібки у спідниці.
47. Обробка верхніх зрізів спідниць.
48. Обробка низу виробу.
49. Остаточна обробка і ВТО виробу.
50. Напрямки вдосконалення методів обробки спідниць.
51. Асортимент чоловічих сорочок та особливості їх методів обробки.
52. Особливості початкової обробки чоловічих сорочок.
53. Особливості обробки кишень чоловічих сорочок.
54. Особливості обробки застібок чоловічих сорочок.
55. Особливості обробки комірів чоловічих сорочок і з'єднання їх з виробом.
56. Особливості обробки розрізів рукавів чоловічих сорочок.
57. Особливості обробки манжет чоловічих сорочок і з'єднання їх з рукавами.
58. Обробка низу коротких рукавів.
59. Напрямки вдосконалення методів обробки чоловічих сорочок.
60. Характеристика конструкції та особливості технології виготовлення жіночих суконь.
61. Особливості початкової обробки основних деталей суконь.
62. Обробка оздоблювальних клапанів і листочок.
63. Особливості обробки прорізних кишень у сукнях.
64. Особливості обробки непрорізних кишень (у швах) у сукнях.
65. Особливості обробки накладних кишень у сукнях.
66. Обробка кишень з основних деталей виробу.
67. Напрямки вдосконалення методів обробки кишень у легкому жіночому одязі.
68. Особливості обробки застібок у жіночих сукнях, що доходять до низу виробу.
69. Особливості обробки застібок у жіночих сукнях, що не доходять до низу виробу.
70. Обробка застібок, розташованих на цільній деталі.
71. Обробка застібки з планками.
72. Особливості обробки потайних застібок.
73. Особливості обробки комірів у жіночих сукнях, і з'єднання їх з виробом.
74. Обробка комірів, суцільнокрійних з підбортами і з'єднання їх з виробом.
75. Особливості обробки горловини у виробках без коміру.
76. З'єднання коміру з горловиною у виробках без застібки.
77. З'єднання коміру-стійкі з виробом.
78. Обробка низу рукавів.
79. З'єднання рукавів з виробом.
80. Обробка пройм обшивками у виробках без рукавів.

81. Обробка виробів по лінії талії.
82. Обробка низу виробів.
83. Напрямки вдосконалення методів обробки рукавів та остаточного оздоблення легкого жіночого одягу.

## СТРУКТУРА ЕКЗАМЕНАЦІЙНОГО БІЛЕТУ

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ  
КИЇВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ТЕХНОЛОГІЙ ТА ДИЗАЙНУ  
КАФЕДРА ТЕХНОЛОГІЇ ТА КОНСТРУЮВАННЯ ШВЕЙНИХ ВИРОБІВ

**ЗАТВЕРДЖУЮ**

Ректор КНУТД

\_\_\_\_\_ І.М. Грищенко

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20\_\_ р.

*ЗАВДАННЯ ДЛЯ ДОДАТКОВОГО ФАХОВОГО ВСТУПНОГО  
ВИПРОБУВАННЯ*

*для здобуття ступеня магістра зі спеціальності  
зі спеціальності 182 «Технології легкої промисловості»  
за освітньою програмою «Конструювання та технології швейних виробів»*

### **ВАРІАНТ № XX**

1. В чому полягає сутність процесу волого-теплого одроблення деталей та вузлів швейних виробів? Які основні параметри ВТО?
2. Робочі органи машин човникового стібка. Умови взаємодії голки та човника.
3. Методи обробки прорізних кишень верхнього одягу.

**Затверджено на засіданні кафедри**  
технології та конструювання  
швейних виробів

Протокол № \_\_ від «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ року

Завідувач кафедри ТКШВ, д.т.н., професор \_\_\_\_\_ С.М.Березненко

## КРИТЕРІЇ ОЦІНЮВАННЯ ЗАВДАНЬ

Критерії оцінювання виконаних завдань достатньо обґрунтовані і враховують повноту і правильність виконання завдань. Оцінювання завдання відбувається за шкалою ECTS.

Оцінка	Вимоги до оцінки
<b>«А»</b> (Відмінно)	виставляється у випадку, якщо вступник виконав завдання повністю і правильно, правильно вирішив задачу в загальному вигляді, правильно підставив числові значення і виконав розрахунки, виклав матеріал на папері логічно, послідовно з дотриманням вимог ЄСКД, продемонструвавши при цьому творчу розумову діяльність.
<b>«В»</b> (Дуже добре)	виставляється у випадку, якщо вступник правильно вирішив задачу в загальному вигляді, правильно підставив числові значення і виконав розрахунки, виклав матеріал на папері логічно, послідовно, продемонструвавши при цьому творчу розумову діяльність, але при викладенні матеріалу допустив незначні порушення вимог ЄСКД.
<b>«С»</b> (Добре)	виставляється у випадку, якщо вступник правильно вирішив задачу в загальному вигляді, правильно підставив числові значення і виконав розрахунки, виклав матеріал на папері логічно, послідовно, але при викладенні матеріалу допустив незначні порушення вимог ЄСКД.
<b>«D»</b> (Задовільно)	виставляється у випадку, якщо вступник правильно вирішив задачу в загальному вигляді та виклав матеріал на папері логічно і послідовно, але неправильно підставив числові дані, або допустив помилку в розрахунках, або при викладенні матеріалу допустив значні порушення вимог ЄСКД.
<b>«Е»</b> (Достатньо)	виставляється у випадку, якщо вступник вирішив задачу в загальному вигляді з невеликими помилками та виклав матеріал на папері не досить логічно і послідовно, неправильно підставив числові дані, або допустив помилку в розрахунках, або при викладенні матеріалу допустив значні порушення вимог ЄСКД.
<b>«F»</b> (Незадовільно)	виставляється у випадку, якщо вступник виконав завдання неправильно.

## ЛІТЕРАТУРНІ ДЖЕРЕЛА

### Базова

1. Амирова Э.К. Технология швейных изделий: учебное пособие./ Э.К. Амирова, А.Т. Труханова, О.В. Сакулина, Б.С. Сакулин – 6-е изд. – М.: Издательский центр «Академия», 2012. – 512 с.
2. Білоусова Г.Г, Колосніченко М.В. та інш. Методи обробки швейних виробів: Навч. посіб. – К.: МВЦ «Медінформ», 2007. – 292 с.
3. Бузов Б.А. Материаловедение в производстве изделий легкой промышленности (швейное производство) : учебное пособие./ Бузов Б.А., Алыменкова Н.Д. – М.: Издательский центр «Академия», 2010. – 448 с.
4. Бузов Б.А. Управление качеством продукции. Технический регламент, стандартизация и сертификация: учебное пособие./ Бузов Б.А. – 3-е изд., доп. – М.: Издательский центр «Академия», 2008. – 176 с.
5. Гусейнов Г.М. Композиция костюма / Г.М.Гусейнов, В.В.Ермилова – М.: Издательский центр «Академия», 2004.- 186 с.
6. Енциклопедія швейного виробництва : навчальний посібник / авт. ідеї та керівник проекту Н. Г. Савчук. – К. : «Саміт-книга», 2010. – 968с. : іл.
7. Ермаков А.С. Оборудование швейных предприятий. Часть 2. Машины-автоматы и оборудование в швейном производстве – М.: Издательский центр «Академия», 2009. – 240 с.
8. Ермаков А. С. Практикум по оборудованию швейных предприятий : учеб. пособие / А. С. Ермаков. – 3-е изд., испр. и доп. – М. : Академия, 2010. – 256.
9. Каграманова И.Н. Технологические процессы в сервисе: Совершенствование технологии швейных изделий на основе средств малой механизации – М.: Изд-тво «Инфра-М», 2011.– 144 с.
10. Кокеткин П.П. и др. Пути улучшения качества изготовления одежды. – М.: Легпромбытиздат, 1989. – 234с.
11. Кокеткин П. П. Одежда : технология – техника, процессы – качество : справочник / П. П. Кокеткин М.: Изд. МГУДТ, 2001. – 560 с.
12. Кокеткин П. П. Промышленная технология одежды: Справочник / П.П. Кокеткин и др. – М. : Легпромбытиздат, 1988. – 640 с.
13. Конопальцева Н.М. Конструирование и технология изготовления одежды из различных материалов: В 2 ч. Ч. 1. Конструирование одежды : учебное пособие./ Конопальцева Н.М., Рогов П. И., Крюкова Н.А. – М.: Издательский центр «Академия», 2007. – 256 с.
14. Конопальцева Н.М. Конструирование и технология изготовления одежды из различных материалов: В 2 ч. Ч. 2. Технология изготовления одежды: учебное пособие./ Конопальцева Н.М., Рогов П. И., Крюкова Н.А. – М.: Издательский центр «Академия», 2007. – 288 с
15. Крючкова Г. А. Технология швейных изделий : в 2 ч. Ч. 1 : учебник для нач. проф. образования / Г. А. Крючкова. – 2-е изд., испр. – М. : Издательский центр «Академия», 2011. – 240 с.
16. Крючкова Г. А. Технология швейных изделий : в 2 ч. Ч. 2 : учебник для нач. проф. образования / Г. А. Крючкова. – 2-е изд., испр. – М. : Издательский центр «Академия», 2011. – 288 с.
17. Крючкова Г.А. Технология и материалы швейного производства: учебное пособие./ Крючкова Г.А. –3-е изд., стер. – М.: Издательский центр «Академия», 2011. – 384 с.
18. Крючкова Г.А. Технология швейно-трикотажных изделий : учебное пособие./ Крючкова Г.А. – М.: Издательский центр «Академия», 2009. – 288с.
19. Крючкова Г.А.Технология швейных изделий: В 2 ч. Ч. 1: учебное пособие./ Крючкова Г.А.– 2-е изд., испр. – М.: Издательский центр «Академия», 2011. – 240 с.
20. Крючкова Г.А.Технология швейных изделий: В 2 ч. Ч. 2: учебное пособие./ Крючкова Г.А.– 2-е изд., испр. – М.: Издательский центр «Академия», 2011. – 288 с.



21. Меликов Е.Х. и др. Лабораторный практикум по технологии швейных изделий. – М.: Легпромбытиздат, 2008. – 272 с.
22. Мигальцо И.И. и др. Термические процессы в швейной промышленности. – К.: Техника.- Б.: Мюсаки, 1977. – 211 с.
23. Мотейл В. Машины и оборудование в швейном производстве. – М.: Легпромбытиздат, 1986. – 240с.
24. Орловський Б. В. Технологічне обладнання галузі (швейне виробництво) : навч. посіб. / Б. В. Орловський, Н. С. Абрінова. – К.: КНУТД, 2013. – 285 с.
25. Першина Л. Ф. Технология швейного производства: учебник / Л. Ф. Першина, С. В. Петрова. – М. : КДУ, 2007. – 416 с.
26. Смирнова Н. И. Конструкторско-технологическое обеспечение предприятий индустрии моды : лабораторный практикум / Н. И. Смирнова, Т. Ю. Воронкова, Н. М. Конопальцева. – М. : Форум, 2009. – 272 с. – (Высшее образование).
27. Терская Л. А. Технология раскроя и пошива меховой одежды: учебное пособие./ Терская Л. А. –2-е изд., стер. – М.: Издательский центр «Академия», 2005. – 272 с.
28. Технология швейных изделий : учебник / [Э. К. Амирова, А. Т. Труханова, О. В. Сакулина, Б. С. Сакулин]. – 6-е изд., испр. – М. : Издательский центр «Академия», 2012. – 512 с.
29. Труханова А.Т.Иллюстрированное пособие по технологии легкой одежды: Учеб.пос. заведений. - М.: Высш.шк; Изд. ц. „Академия”, 2000.- 176 с.:ил.
30. Франц В.Я. Справочник по эксплуатации. В 2-х томах. Том 2. Швейное производство – М.: Издательский центр «Академия», 2007. – 336 с.
31. Франц В. Я. Швейные машины : учеб. пособие / В. Я. Франц. – М.: Издательский центр «Академия», 2004. – 160 с. : ил.

#### Допоміжна

32. Білоусова Г.Г., Масловська Л.О. Методи виготовлення кишень.\Навчальний посібник з дисципліни „Технологія швейних виробів”.К.: КНУТД, 2002.-31с.
33. Білоусова Г.Г., Масловська Л.О. Методи виготовлення спідниці.\Навчальний посібник з дисципліни „Технологія швейних виробів”.К.: КНУТД, 2002.-36 с
34. Білоусова Г.Г., Масловська Л.О. Методи виготовлення спідниць. –К.: КНУТД. 2002. – 32 с.
35. Білоусова Г.Г., Масловська Л.О. Методи виготовлення штанів.\ Навчальний посібник з дисципліни „Технологія швейних виробів”.К.: КНУТД, 2002.-31с
36. Білоусова Г.Г, Колосніченко М.В. та інш. Методи обробки швейних виробів: Навч. посіб. – К.: МВЦ «Медінформ», 2007. – 292 с.
37. Білоцька Л.Б., Кожелянка О.Ю. Технологія виготовлення швейних виробів з трикотажних полотен: Методичний посібник з дисципліни «Технологія швейних виробів» для студентів напрямку підготовки «Технологія виробів легкої промисловості» спеціальності 6.051602 „Швейні вироби” / Упор. Л.Б.Білоцька, О.Ю. Кожелянка — К. : КНУТД, 2011.— 78с.
38. Білоцька Л.Б., Лозовенко С.Ю.Технологія виготовлення швейних виробів з натурального хутра: Методичний посібник з дисципліни «Особливості технології виготовлення виробів з різних матеріалів» для студентів напрямку підготовки «Технологія виробів легкої промисловості» спеціальності 6.051602 „Швейні вироби” / Упор. Л.Б.Білоцька, С.Ю.Лозовенко — К. : КНУТД, 2013.— 90с.
39. Бузов Б. А. Материалы для одежды. Ткани : учеб. пособ. / Б. А. Бузов, Г. П. Румянцева. – М. : Форум : ИНФРА-М, 2012. – 224 с. (Высшее образование).
40. Бузов Б. А. Материаловедение в производстве изделий легкой промышленности (швейное производство) : учебник для студ. высш. учеб. заведений / Б. А. Бузов, Н. Д. Алыменкова; под ред. Б. А. Бузова. – М. : Академия, 2008. – 448 с.
41. Зак И. С. Справочник по швейному оборудованию / И. С. Зак и др. – М. : Легкая индустрия, 1981. – 272 с..
42. Зак И.С., Полухин В.П. Комплексные механизированные линии в швейной промышленности. – М. : Легпромбытиздат, 1988. – 320 с.

43. Иконникова Г.А. Конструирование и технология поясных изделий / Г.А. Иконникова, О.А. Сенаторова. – М.: Издательский центр «Академия», 2005. – 112с.
44. Конфекціювання матеріалів для одягу : навч. посіб. / [Н. П. Супрун, Л. В. Орленко, Е. П. Дрегуляс, Т. О. Волинець]. – 2-ге вид., переробл. і доповн. – К. : Знання, 2008. – 246 с.
45. Рейбарх Л. Б. Оборудование швейного производства: учеб. пособие / Л. Б. Рейбарх, С. Я. Лейбман, Л. П. Рейбарх. – М.: Легпромбытиздат, 1988. – 288 с. : ил.
46. Слізков А.М., Луцик Р.В. Тлумачний словник з матеріалознавства та текстильних виробництв – К.: Арістей, 2004. – 304 с.
47. Стельмашенко В.И. Практикум по материалам для одежды и конфекционированию : учеб. пособ. / В. И. Стельмашенко [и др.]. – М. : Форум : ИНФРА-М, 2011. – 144 с. (Высшее образование).
48. Стельмашенко В.И., Розаренова Т.В. Материалы для одежды и конфекционирование – М.: Издательский центр «Академия», 2007. – 320 с
49. Франц В.Я., Исаев В.В. Иллюстрированное пособие по швейному оборудованию. М.: «Легкая индустрия», 1976.- 196 с. с ил.