

СИЛАБУС НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ
Інноваційне обладнання для виготовлення швейних і трикотажних виробів

Статус дисципліни – вільного вибору аспіранта.

Викладач: Місяць В. П., професор кафедри прикладної механіки та машин.

Рекомендовано – третій (освітньо-науковий) рівень вищої освіти.

Необхідні навчальні компоненти (пререквізити) сучасні апарати та процеси хімічних, комп'ютерне моделювання механічних систем, інтелектуальна власність та комерціалізація наукових досліджень, інформаційно-комунікаційні технології в наукових дослідженнях.

1. Анотація курсу:

Обсяг модуля: загальна кількість годин – 120, з них: лекції – 10 год., лабораторні – 20 год., самостійна робота аспіранта – 90 год.; кількість кредитів ЄКТС – 4.

Мета курсу – оволодіння компетентностями: здатність до абстрактного мислення, аналізу та синтезу; здатність до узагальнення інформації та уміння презентувати її з акцентами критичної оцінки ряду варіантів; науково-технічна оцінка новизни результатів досліджень технологій та обладнання легкої промисловості; здатність застосовувати вміння аналітичної експериментальної та асоціативної науково-технічної роботи в генеруванні принципово нових проєктних ідей у сфері галузевого машинобудування обладнання легкої промисловості та технологічних процесів.

Результати навчання дисципліни:

знати: сучасні уявлення про естетичні та технічні вимоги обладнання легкої промисловості;
вміти: орієнтуватися в сучасних тенденціях та потребах суспільства з метою їх використання в галузі машинобудування;

здатен продемонструвати: вміння працювати в групі при розробці технічних завдань з проєктування прогресивних конструкцій технологічних машин галузі, оснащення, устаткування та робочих процесів, ретельно вивчати завдання і вимоги, пропонувані до виробу; обґрунтовувати та оцінювати інноваційні проєкти, ризики небезпеки праці на підприємствах, знання методик просування їх на ринку;

володіти навичками аналізу та ефективного використання прийомів та засобів дослідження, розробки інженерно-технічного завершеного завдання;

самостійно вирішувати технічні завдання машинобудування.

Зміст дисципліни: Тема 1. Технологічні процеси утворення нових типів човникових та ланцюгових стібків. Тема 2. Технологічні процеси при утворенні трикотажного полотна. Тема 3. Будова та конструкція механізмів швейних та трикотажних машин. Тема 4. Особливості проєктування механізмів швейних машин. Тема 5. Особливості проєктування механізмів в'язальних машин.

Форма підсумкового контролю: екзамен.

Засоби діагностики успішності навчання: індивідуальні завдання для виконання практичних робіт, теми рефератів для самостійної роботи (СРС), питання, тести для тематичного та підсумкового контролю.

Мова навчання: українська.

2. Оцінювання:

Розподіл балів, які отримують аспіранти

Поточне оцінювання та самостійна робота					МК	Екзамен	Сума
T1	T2	T3	T4	T5			
10	15	15	20	20	10	10	100

Розподіл балів з дисципліни

Види робіт, що оцінюються в балах	T1	T2	T3	T4	T5	Усього
Виконання і захист практичної роботи	5	8	7	10	10	40
Реферати	5	7	8	10	10	40
Модульний контроль (тестовий)	10					10
Екзамен	10					10
Всього з дисципліни						100

Критерії оцінювання екзамену:

*На екзамені аспіранти відповідають на десять тестових запитань у модульному середовищі освітнього процесу КНУТД, що охоплюють основні розділи дисципліни та базуються на теоретичних знаннях та практичних навичках. За кожен правильну відповідь аспіранту нараховується 1 бал.

Відповідність шкал оцінок якості засвоєння навчального матеріалу

Оцінка за національною шкалою для екзамену, КП, КР /заліку/	Оцінка в балах	Оцінка за шкалою ECTS	Пояснення
Відмінно/ зараховано	90-100	A	Відмінно (відмінне виконання лише з незначною кількістю помилок)
Добре/ зараховано	82-89	B	Дуже добре (вище середнього рівня з кількома помилками)
	74-81	C	Добре (в загальному вірне виконання з певною кількістю суттєвих помилок)
Задовільно/ зараховано	64-73	D	Задовільно (непогано, але зі значною кількістю недоліків)
	60-63	E	Достатньо (виконання відповідає мінімальним критеріям)
Незадовільно/ незараховано	35-59	FX	Незадовільно (з можливістю повторного складання)
	0-34	F	Незадовільно (з обов'язковим повторним вивченням дисципліни)

3. Політика курсу:

3.1 Обов'язкове дотримання академічної доброчесності аспірантам, а саме:

- самостійне виконання всіх видів робіт, завдань, форм контролю, передбачених робочою програмою даної навчальної дисципліни;
- посилення на джерела інформації у разі використання ідей, розробок, тверджень, відомостей;
- дотримання норм законодавства про авторське право і суміжні права;
- надання достовірної інформації про результати власної навчальної (наукової, творчої) діяльності, використанні методики досліджень і джерела інформації.

3.2 Для отримання позитивної оцінки з дисципліни необхідно отримати мінімальну кількість балів (54 бали) за практичні роботи і модульний контроль (тестовий) (6 балів).

3.3 В разі несвоєчасного виконання робіт кількість отриманих балів зменшується.

3.4 Перенесення терміну здачі робіт/перездача проводиться за індивідуальним графіком.

3.5 При виявленні плагіату аспірант отримує нове завдання.

3.6 Аспіранти, що пропустили через поважні причини навчальні заняття, що потребують обов'язкового відпрацювання, повинні їх виконати у спеціально встановлений для цього час у визначеному кафедрою порядку за наявності документа підтверджуючого поважні причини; без поважних причин при захисті звіту оцінка може бути знижена на 1-2 бали за кожну практичну роботу, але також не позбавляє права відпрацювання на робочому місці в лабораторії за індивідуальним графіком.

3.7 Оскарження оцінювання відбувається за заявою, що подається особисто аспірантом в день оголошення результатів підсумкового оцінювання керівнику відділу аспірантури та докторантури.