

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ
КИЇВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ТЕХНОЛОГІЙ ТА ДИЗАЙНУ

Кафедра технології моди

ЗАТВЕРДЖУЮ

Декан факультету мистецтв і моди



Остапенко

року

РОБОЧА ПРОГРАМА

навчальної дисципліни Сучасні технології виробів індустрії моди

Рівень вищої освіти Другий (магістерський)

Ступінь вищої освіти Магістр

Спеціальність A5 Професійна освіта (за спеціалізаціями)

Спеціалізація A5.36 Професійна освіта (Технологія виробів легкої промисловості)

Освітня програма Професійна освіта (Технологія виробів легкої промисловості)

Факультет Мистецтв і моди

Київ
2025 рік

РОЗРОБЛЕНО: Київський національний університет технологій та дизайну

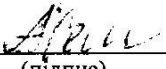
РОЗРОБНИКИ ПРОГРАМИ: ВОДЗІНСЬКА Оксана Іванівна, к.т.н., доцент, доцент кафедри технології моди

Схвалено вченою радою факультету мистецтв і моди
від «30» червня 2025 року, протокол № 14

Схвалено науково-методичною радою факультету мистецтв і моди
від «10» червня 2025 року, протокол № 13

Обговорено та рекомендовано на засіданні кафедри професійної освіти в сфері технологій та дизайну

Протокол від «10» червня 2025 року № 14

Завідувач кафедри  Алла СЕМЕНОВА
(підпис) (Власне ім'я ПРІЗВИЩЕ)

Погоджено:

Гарант ОП кафедри професійної освіти
в сфері технологій та дизайну  Інна КОСЯК
(повна назва кафедри) (підпис) (Власне ім'я ПРІЗВИЩЕ)

«10» 06 2025 р.

1 ОПИС ДИСЦИПЛІНИ

Найменування показників	Характеристика дисципліни	
	очна форма здобуття вищої освіти	заочна, дистанційна форма здобуття вищої освіти
Кількість годин / кредитів – 90 / 3	обов'язкова	
Змістові модулі – 1	Рік підготовки:	
Розділи –	1-й	1-й
Індивідуальне науково-дослідне завдання –	Семестр	
	1-й	1-й
	Лекції	
	12 год.	2 год.
Загальна кількість тижневих годин для денної форми здобуття вищої освіти: аудиторних – 2 самостійної роботи – 5,5	Практичні	
	12 год.	4 год.
	Семінарські	
	-	-
	Лабораторні	
	-	-
	Індивідуальні	
	-	-
	Самостійна робота	
	66 год.	84 год.
	Індивідуальне науково-дослідне завдання: -	
	Вид підсумкового контролю: залік (семестр 1)	

2 АНОТАЦІЯ ДИСЦИПЛІНИ

Робоча програма навчальної дисципліни складається з одного змістового модуля **Змістовий модуль 1**. Сучасні технології виробів індустрії моди.

Мета курсу – полягає у формуванні у здобувача вищої освіти системи спеціальних знань у сфері сучасних технологій виробів індустрії моди.

Результати навчання:

знати та розуміти: новітні технології та парк сучасного швейного обладнання для виготовлення виробів різного асортименту; конструкторсько-технологічну та нормативну документацію для їх виготовлення;

вміти: аналізувати технології виготовлення виробів та вдосконалювати технології та конструкцію виробів згідно вимог;

здатен продемонструвати: застосування у практичній роботі новітніх досягнень легкої промисловості на прикладі оформлення технологічних карт на виріб, вміння програмувати роботу універсальної швейної машини з комп'ютерним керуванням, працювати на різних видах спеціального та напіваавтоматичного обладнання та навчати інших;

володіти навичками: здійснювати консультативну діяльність у сфері професійної освіти щодо сучасних технологій виготовлення швейних виробів;

самостійно вирішувати: оцінювати та обґрунтовувати застосування новітніх технологій для виготовлення швейних виробів в умовах сучасного виробництва.

Компетентності та програмні результати навчання:

ІК Здатність розв'язувати задачі дослідницького та / або інноваційного характеру і проблеми у професійній освіті;

ЗК1 Здатність до абстрактного мислення, аналізу та синтезу;

ЗК2 Здатність до пошуку, оброблення та аналізу інформації з різних джерел;

СК8 Здатність проєктувати та виготовляти конкурентоспроможні вироби легкої промисловості на основі використання сучасних матеріалів і технологій виробництва;

СК9 Здатність використовувати творчі підходи у виготовленні виробів легкої промисловості, розраховувати норми витрат матеріалів, часу та їх трудомісткість;

ПРН 5 Обирати оптимальну стратегію колективної діяльності, міжособистісного спілкування та взаємодії для реалізації комплексних проєктів у професійній освіті та міждисциплінарних проєктів з урахуванням етичних, правових, соціальних та економічних аспектів;

ПРН 8 Здійснювати у науковій та професійній літературі, базах даних, інших джерелах пошук необхідної інформації з професійної освіти і дотичних питань, систематизувати, аналізувати та оцінювати відповідну інформацію;

ПРН 12 Знати особливості роботи сучасного технологічного обладнання для виготовлення виробів легкої промисловості та уміти модернізувати технологічні процеси на основі його використання;

ПРН 13 Вміти проєктувати та виготовляти конкурентоспроможні вироби легкої промисловості на основі використання сучасних матеріалів і технологій виробництва;

ПРН 14 Застосовувати у практичній роботі новітні досягнення легкої промисловості та педагогіки;

ПРН 15 Оцінювати та обґрунтовувати застосування новітніх технологій виготовлення виробів легкої промисловості в умовах сучасного виробництва; вдосконалювати технології та конструкцію виробів згідно вимог ДСТУ, задля забезпечення їх якості на стадіях виробництва.

Необхідні передумови: перший (бакалаврський) рівень вищої освіти.

Види навчальних занять: лекція, практичне, консультація.

Методи навчання: словесний, пояснювально-демонстраційний, метод проблемного викладання, практичний.

Методи контролю: письмовий, практичний, графічний, тестовий.

Інструменти, обладнання та програмне забезпечення (за потреби): сучасне швейне обладнання (універсальні та спеціальні швейні машини).

Форми підсумкового контролю: залік (семестр 1).

Засоби діагностики успішності навчання: індивідуальні завдання (критично-аналітичні та оглядові роботи), питання для модульних контролів, тести до модульних контролів, звіти з практичних робіт.

Мова навчання: українська.

3 ПРОГРАМА ДИСЦИПЛІНИ

Тематичний план навчальної дисципліни

№ теми	Назва теми лекції, практичного, лабораторного, семінарського, індивідуального заняття	Кількість годин за формами здобуття вищої освіти:	
		очна	заочна, дистанційна
Змістовий модуль 1. Сучасні технології виробів індустрії моди		90	
1	Тема: Сучасні досягнення науки і техніки у сфері виготовлення швейного обладнання	21	21
	Лекція 1. Сучасні досягнення науки і техніки у сфері виготовлення швейного обладнання	2	0,5
	Практична робота 1. Аналіз технології виготовлення і сучасного універсального, спеціального та напіваавтоматичного швейного обладнання, засобів малої механізації для виготовлення сорочок чоловічих	4	4
	Самостійна робота. Виконання проблемного індивідуального завдання на тему: Аналіз технології виготовлення і сучасного універсального та спеціального швейного обладнання, засобів малої механізації для виготовлення трикотажного виробу.	15	16,5
2	Тема: Класифікація сучасного швейного обладнання	19	19
	Лекція 2. Класифікація сучасного швейного обладнання	4	0,5
	Самостійна робота. Виконання проблемного індивідуального завдання на тему: Аналіз технології виготовлення і сучасного універсального, спеціального та напіваавтоматичного швейного обладнання, засобів малої механізації для виготовлення виробу з джинсового матеріалу.	15	17,5
3	Тема: Шляхи автоматизації технології виконання ниткових з'єднувань деталей одягу	23	23
	Лекція 3. Шляхи автоматизації технології виконання ниткових з'єднувань деталей одягу	4	0,5
	Практична робота 2. Аналіз технології виготовлення, сучасного універсального, спеціального та напіваавтоматичного швейного обладнання, засобів малої механізації для виготовлення штанів чоловічих	4	-
	Самостійна робота. Виконання проблемного індивідуального завдання на тему: Аналіз технології виготовлення і сучасного універсального та спеціального швейного обладнання, засобів малої механізації для виготовлення виробу з натуральної шкіри	15	22,5
4	Тема: Сучасна автоматизована технологія виготовлення швейних виробів	27	27
	Лекція 4. Сучасна автоматизована технологія виготовлення швейних виробів	2	0,5
	Практична робота 3. Вивчення роботи сучасного універсального, спеціального та напіваавтоматичного швейного обладнання (в умовах навчальної лабораторії). Програмування роботи універсальної швейної машини з комп'ютерним керуванням	4	-
	Самостійна робота. Виконання контрольної роботи для студентів заочної форми навчання	-	14,5

	Самостійна робота. Підготовка до модульного тестового контролю	21	12
Разом з дисципліни		90	

4 ІНДИВІДУАЛЬНЕ НАУКОВО-ДОСЛІДНЕ ЗАВДАННЯ

Не передбачено робочою програмою.

5 ОЦІНЮВАННЯ

5.1 Розподіл балів з дисципліни, які отримують здобувачі вищої освіти

Для заліку

Поточне оцінювання та самостійна робота				МК (тестовий)	Сума
T1	T2	T3	T4		
30	15	30	15	10	100

5.2 Розподіл балів за видами робіт

Розподіл балів за видами робіт

Види робіт, що оцінюються в балах	T1	T2	T3	T4	Усього
Виконання та захист практичних робіт:					
1. Аналіз технології виготовлення і сучасного універсального, спеціального та напівавтоматичного швейного обладнання, засобів малої механізації для виготовлення сорочок чоловічих.	15				
2. Аналіз технології виготовлення, сучасного універсального, спеціального та напівавтоматичного швейного обладнання, засобів малої механізації для виготовлення штанів чоловічих		-	15		45
3. Вивчення роботи сучасного універсального, спеціального та напівавтоматичного швейного обладнання (в умовах навчальної лабораторії). Програмування роботи універсальної швейної машини з комп'ютерним керуванням.				15	
Виконання проблемного індивідуального завдання на тему:					
1. Аналіз технології виготовлення і сучасного універсального та спеціального швейного обладнання, засобів малої механізації для виготовлення трикотажного виробу.	15				45
2. Аналіз технології виготовлення і сучасного універсального, спеціального та напівавтоматичного швейного обладнання, засобів малої механізації для виготовлення виробу з джинсового матеріалу.		15			
3. Аналіз технології виготовлення і сучасного універсального та спеціального швейного обладнання, засобів малої механізації для виготовлення виробу з натуральної шкіри.			15		
Модульний контроль (МК)		10			10
Всього з дисципліни					100

5.3 Критерії оцінювання

Студент отримує позитивну оцінку з дисципліни, якщо за семестр його сумарний рейтинговий бал становить не менше 60 балів. Отримання мінімальної оцінки з дисципліни можливе за умови виконання всіх практичних робіт у повному обсязі та проходження модульного тестового контролю.

Критерії оцінювання практичних робіт

Кількість балів	Ступінь виконання роботи
15	100 % виконання змісту роботи (відповідно до методичних вказівок) без жодних зауважень викладача щодо правильності і якості виконання
13	90 % виконання змісту роботи (відповідно до методичних вказівок) без жодних зауважень викладача щодо правильності і якості виконання
12	80 % виконання змісту роботи (відповідно до методичних вказівок) без жодних зауважень викладача щодо правильності і якості виконання
11	70 % виконання змісту роботи (відповідно до методичних вказівок) без жодних зауважень викладача щодо правильності і якості виконання
10	60 % виконання змісту роботи (відповідно до методичних вказівок) без жодних зауважень викладача щодо правильності і якості виконання

Критерії оцінювання самостійних робіт

Кількість балів	Ступінь виконання роботи
15	100 % виконання змісту роботи (відповідно до методичних вказівок) без жодних зауважень викладача щодо правильності і якості виконання
13	90 % виконання змісту роботи (відповідно до методичних вказівок) без жодних зауважень викладача щодо правильності і якості виконання
12	80 % виконання змісту роботи (відповідно до методичних вказівок) без жодних зауважень викладача щодо правильності і якості виконання
11	70 % виконання змісту роботи (відповідно до методичних вказівок) без жодних зауважень викладача щодо правильності і якості виконання
10	60 % виконання змісту роботи (відповідно до методичних вказівок) без жодних зауважень викладача щодо правильності і якості виконання

Модульний тестовий контроль містить 20 питань, кожне з яких оцінюється в 0,5 бали, всього 10 балів.

Оскарження оцінювання з дисципліни здійснюється на підставі заяви студента на ім'я декана факультету шляхом створення комісії, до складу якої входять гарант освітньої програми, викладач та завідувач кафедри.

Відповідність шкал оцінок якості засвоєння навчального матеріалу

Оцінка за національною шкалою для екзамену, КП, КР / заліку	Оцінка за шкалою КНУТД	Оцінка за шкалою ECTS	Пояснення
Відмінно / зараховано	90-100	A	Відмінно (відмінне виконання лише з незначною кількістю помилок)
Добре / зараховано	82-89	B	Дуже добре (вище середнього рівня з кількома помилками)
	74-81	C	Добре (в загальному вірне виконання з певною кількістю суттєвих помилок)
Задовільно / зараховано	64-73	D	Задовільно (непогано, але зі значною кількістю недоліків)
	60-63	E	Достатньо (виконання відповідає мінімальним критеріям)
Незадовільно / не зараховано	35-59	FX	Незадовільно (з можливістю повторного складання)
	0-34	F	Незадовільно (з обов'язковим повторним вивченням дисципліни)

6 ПОЛІТИКА КУРСУ

6.1 Обов'язкове дотримання академічної доброчесності студентами, а саме:

- самостійне виконання всіх практичних робіт, самостійних робіт, проходження модульного тестового контролю, передбачених робочою програмою навчальної дисципліни;
- посилання на джерела інформації у разі використання ідей, розробок, тверджень, відомостей;
- дотримання норм законодавства про авторське право і суміжні права;
- надання достовірної інформації про результати власної навчальної (наукової, творчої) діяльності, використанні методики досліджень і джерела інформації.

6.2 Допускається визнання результатів навчання, отриманих у неформальній освіті.

6.3 Умови освоєння курсу:

- відвідування практичних занять є обов'язковим;
- активність під час практичних занять;
- практичні роботи є обов'язковими для виконання та повинні здаватися у встановлені терміни. Якщо роботи здаються пізніше зазначених термінів, за них виставляються мінімальні бали;
- студенти, що навчаються за індивідуальним графіком, повинні самостійно освоювати теми лекційних занять, самостійно виконувати всі практичні роботи та захищати їх згідно встановленого індивідуального графіку навчання, попередньо узгодженого з викладачем;
- у випадку пропусків занять та нездачі практичних і самостійних робіт у встановлені терміни через поважні причини (лікарняний, академічна мобільність тощо), які підтверджені документально, студент має право на подовження терміну здачі робіт. У цьому випадку йому встановлюють індивідуальні терміни здачі робіт згідно з наданими документами.

6.4 Неприпустимо:

- пропуски занять з неповажних причин;
- запізнення на заняття та порушення дисципліни під час занять;
- несвоєчасна здача практичних та самостійних робіт, несвоєчасне виконання модульного контролю (тестів);
- будь-яке списування або плагіат (використання, копіювання готових робіт чи рішень інших студентів), що призведе до незарахування роботи (0 балів).

7 МЕТОДИЧНЕ ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

1. Сучасні технології виробів індустрії моди: Методичні вказівки до виконання практичних робіт для студентів спеціальності А5 Професійна освіта (за спеціалізаціями) ОП Професійна освіта (Технологія виробів легкої промисловості) денної та заочної форм навчання / Упор.: О. І. Водзінська. Київ: КНУТД, 2025. 35 с.
2. Сучасні технології виробів індустрії моди: Конспект лекцій для студентів спеціальності А5 Професійна освіта (за спеціалізаціями) ОП Професійна освіта (Технологія виробів легкої промисловості) денної та заочної форм навчання / Упор.: О. І. Водзінська. Київ: КНУТД, 2025. 42 с.
3. Сучасні технології виробів індустрії моди: Методичні вказівки до виконання самостійних робіт для студентів спеціальності А5 Професійна освіта (за спеціалізаціями) ОП Професійна освіта (Технологія виробів легкої промисловості) денної та заочної форм навчання / Упор.: О. І. Водзінська. Київ: КНУТД, 2025. 15 с.

8 РЕКОМЕНДОВАНА ЛІТЕРАТУРА

Основна

1. Бакан Л. А., Білоцька Л. Б., Лозовенко С. Ю., Полька Т. О. Ниткові з'єднання швейних виробів: навч. посіб. Київ : КНУТД, 2017. Ч. 1. 212 с.
2. Березненко С. М., Водзінська О. І., Білоцька Л. Б., Донченко С. В. Технології волого-теплового оброблення, клейових, зварних з'єднувань та хімізації у швейній галузі: навч. посіб. Київ : КНУТД, 2020. 300 с.
3. Березненко С. М., Водзінська О. І., Білоцька Л. Б., Лозовенко С. Ю. Технології експериментального та підготовчо-розкрійного виробництв швейної галузі: навч. посіб. Київ : КНУТД, 2023. 336 с.
4. Буханцова Л. В., Кошевка Ю. В. Основи технології виробів. Частина 1. Технологічні процеси виготовлення легкого одягу. Методичні вказівки до лабораторних робіт з дисципліни для студентів спеціальності 182 «Технології легкої промисловості». У 4-х ч. Хмельницький: ХНУ, 2021. 105 с.
5. Енциклопедія швейного виробництва. Навчальний посібник. Київ: «Саміт-книга», 2010. 968 с.
6. Кошевка Ю. В., Захаркевич О. В. Основи технології виробів Ч. 4: лабораторний практикум з дисципліни для студентів спец. 182 «Технології легкої промисловості». Хмельницький : ХНУ, 2022. 75 с.
7. Куцевський М. О., Швець Г. С. Матеріалознавство швейного виробництва : навч. посіб. Київ: Видавн. дім «Кондор», 2021. 412 с.
8. Лозінська С. М., Прошина Н. В., Привала В. О. Лабораторний практикум з технології виготовлення жіночого легкого одягу. Хмельницький: ХНУ, 2019. 47 с.
9. Орловський Б. В., Абрінова Б. В. Технологічне обладнання галузі (швейне виробництво). Навчальний посібник. Київ: КНУТД, 2013. 285 с.
10. Савчук Н. Г., Кошевка Ю. В. Лабораторний практикум з основ технології виробів: навчальний посібник. Хмельницький: ХНУ, 2013. 198 с.
11. Сиротенко О. П., Кошевка Ю. В. Технологія виготовлення виробів різного асортименту : лабораторний практикум для студентів спеціальності «Технології легкої промисловості». Хмельницький: ХНУ, 2017. 128 с.
12. Хоменко Л. М. Обладнання швейного виробництва. Навчально-методичний посібник. Умань: Візаві, 2011. 132 с.

в тому числі наявна в Науково-технічній бібліотеці КНУТД:

1. Бакан Л. А., Білоцька Л. Б., Лозовенко С. Ю., Полька Т. О. Ниткові з'єднання швейних виробів: навч. посіб. Київ : КНУТД, 2017. Ч. 1. 212 с.
2. Березненко С. М., Водзінська О. І., Білоцька Л. Б., Донченко С. В. Технології волого-теплового оброблення, клейових, зварних з'єднувань та хімізації у швейній галузі: навч. посіб. Київ : КНУТД, 2020. 300 с.
3. Березненко С. М., Водзінська О. І., Білоцька Л. Б., Лозовенко С. Ю. Технології експериментального та підготовчо-розкрійного виробництв швейної галузі: навч. посіб. Київ : КНУТД, 2023. 336 с.
4. Енциклопедія швейного виробництва. Навчальний посібник. Київ: «Саміт-книга», 2010. 968 с.
5. Орловський Б. В., Абрінова Б. В. Технологічне обладнання галузі (швейне виробництво). Навчальний посібник. Київ: КНУТД, 2013. 285 с.

Додаткова

1. Березненко С. М., Водзінська О. І., Білоцька Л. Б., Донченко С. В. Основи технологій експериментального та підготовчо-розкрійного виробництв: навч. посіб. Київ : КНУТД, 2017. 171 с.
2. Бондарь К. І., Терещенко Т. Д., Дубач В. С. Довідник швейного обладнання провідних фірм. Хмельницький: ТУП, 2003. 166 с.

3. ДСТУ 2023 – 91. Деталі швейних виробів. Терміни та визначення: Київ: Держстандарт України, 1991. 9 с. (Національний стандарт України).
4. ДСТУ 2027 – 92. Вироби швейні й трикотажні Терміни та визначення: Київ: Держстандарт України, 1992. 9 с. (Національний стандарт України).
5. ДСТУ 2162–93. Технологія швейного виробництва. Терміни та визначення. Чинний від 1995-01-01. Київ: Держстандарт України, 1993. 16 с. (Національний стандарт України).
6. ДСТУ ISO 4915:2005. Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія. Чинний від 2006-07-01. Київ: Держстандарт України, 2005. 45 с. (Національний стандарт України).
7. ДСТУ ISO 4916:2005. Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація та термінологія: Чинний від 2006-07-01. Київ: Держстандарт України, 2005. 62 с. (Національний стандарт України).

в тому числі наявна в Науково-технічній бібліотеці КНУТД:

1. Березненко С. М., Водзінська О. І., Білоцька Л. Б., Донченко С. В. Основи технологій експериментального та підготовчо-розкрійного виробництва: навч. посіб. Київ : КНУТД, 2017. 171 с.
2. ДСТУ 2023 – 91. Деталі швейних виробів. Терміни та визначення: Київ: Держстандарт України, 1991. 9 с. (Національний стандарт України).
3. ДСТУ 2027 – 92. Вироби швейні й трикотажні Терміни та визначення: Київ: Держстандарт України, 1992. 9 с. (Національний стандарт України).
4. ДСТУ 2162–93. Технологія швейного виробництва. Терміни та визначення. Чинний від 1995-01-01. Київ: Держстандарт України, 1993. 16 с. (Національний стандарт України).
5. ДСТУ ISO 4915:2005. Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія. Чинний від 2006-07-01. Київ: Держстандарт України, 2005. 45 с. (Національний стандарт України).
6. ДСТУ ISO 4916:2005. Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація та термінологія: Чинний від 2006-07-01. Київ: Держстандарт України, 2005. 62 с. (Національний стандарт України).

9 ІНТЕРНЕТ-РЕСУРСИ

1. Все для студента : веб-сайт. URL: <https://www.twirpx.com/> .
2. Клейові матеріали [Електронний ресурс] // ООО Інтерштроф. – Режим доступу: <http://interstof.all.biz/uk/klejovi-materialy-gg1043296>
3. МСОП КНУТД: веб-сайт. URL: <https://msnp.knutd.edu.ua>
4. Сучасний стан швейної промисловості України // Офіційний сайт Державного комітету статистики України. [Електронний ресурс]. – Режим доступу : <http://www.ukrstat.gov.ua>
5. Сучасний стан швейної промисловості України // Офіційний сайт Укрлегпрому. [Електронний ресурс]. – Режим доступу : <http://ukrlegprom.org.ua>
6. Groz-Beckert Headquarters / Products / Product Range / Sewing Machine Needlest [Електронний ресурс] // Groz-Beckert. – Режим доступу: <http://www.groz-beckert.com/website/gbkg/en/smn.html#media>
7. Sewing threads and the passion for the perfect seam [Електронний ресурс] // AMANN Group – Industrial Sewing Threads. – Режим доступу: <http://www.amann.com/en/industrial-sewing-threads.html>

ПЕРЕЗАТВЕРДЖЕНО на 20___/20___н.р.

Протокол засідання кафедри від «___» _____ 20 __ р. № ____

Завідувач кафедри _____
(підпис) (Власне ім'я ПРИЗВИЩЕ)