

СИЛАБУС НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ
Автоматизовані системи керування виробництвом (АСКВ) та автоматизовані технологічні процеси виготовлення одягу

Рівень вищої освіти – перший (бакалаврський).

Галузь знань – 18 Виробництво та технології.

Спеціальність – 182 Технології легкої промисловості.

Освітня програма – Конструювання та технології швейних виробів.

Статус дисципліни – обов'язкова.

Викладач: к.т.н., доц. Донченко С. В., доцент кафедри технології та конструювання швейних виробів.

1. Анотація курсу:

Семестр: 8.

Обсяг модуля: загальна кількість годин – 90 з них: лекції – 12 год. , лабораторні– 36 год., самостійна робота студента – 42 год.; кількість кредитів ЄКТС – 3.

Мета курсу – набуття теоретичних знань з проектування автоматизованих технологічних процесів виготовлення швейних виробів та оволодіння компетентностями:

- системного опису процеси виготовлення швейних виробів та знаходити оптимальні рішення виробничих й технологічних задач;
- організації та впровадження ефективних технологічних процесів виготовлення швейних виробів різного асортименту та цільового призначення;
- розв'язання широкого кола спеціалізованих проблем та задач у професійній діяльності, обґрунтовуючи вибір методів та запропонованих рішень.

Результати навчання дисципліни:

знати: сучасні уявлення про принципи структурної і функціональної організації технологічних процесів виготовлення швейних виробів; професійну термінологію, основні поняття з технології швейних виробів та технологічних процесів їх виготовлення;

вміти: збирати, обробляти, аналізувати інформацію, що стосується швейних виробів, технологій їх виробництва; виконувати інженерні розрахунки, необхідні для здійснення професійної діяльності, дотримуючись стандартних методик та чинних нормативних документів; розробляти, удосконалювати продукти швейного виробництва та технологій легкої промисловості; забезпечувати економічну ефективність виробництва швейних виробів шляхом впровадження ресурсоощадних та конкурентоспроможних технологій; системно описувати процеси виготовлення швейних виробів та знаходити оптимальні рішення виробничих й технологічних задач;

здатен продемонструвати: методи опису, ідентифікації та класифікації швейних виробів, сучасні уявлення про принципи структурної і функціональної організації технологічних процесів виготовлення швейних виробів;

самостійно вирішувати: типові професійні завдання з проектування автоматизованих технологічних процесів виготовлення швейних виробів.

Необхідні навчальні компоненти (пререквізити, кореквізити і постреквізити): фізика, вища математика, матеріалознавство, устаткування для виготовлення виробів, технологія швейних виробів, виробнича практика.

Зміст дисципліни: Тема 1. Загальні відомості про автоматизовані системи швейного виробництва. Тема 2. Особливості роботи в АСКВ для вирішення технологічних задач. Тема 3: Особливості роботи в АСКВ для розрахунку та обліку сировини, крою, напівфабрикатів та готових виробів. Тема 4. Особливості роботи в АСКВ при плануванні обсягів швейного виробництва.. Тема 5. Проектування технологічного процесу розробки нових моделей та підготовки їх до запуску у виробництво з автоматизованими робочими місцями. Тема 6. Особливості проектування технологічного процесу підготовки матеріалів до розкрою з автоматизованими робочими місцями. Тема 7. Проектування автоматизованого процесу розкрою матеріалів в умовах масового виробництва одягу.

Види навчальних занять: лекція, лабораторне, консультація.

Форми підсумкового контролю: залік (семестр 8).

Засоби діагностики успішності навчання: індивідуальні завдання, питання для поточного тематичного контролю, тести, розрахунково-графічні роботи, питання для підсумкового контролю.

Мова навчання: українська.

2. Оцінювання

Розподіл балів, які отримують студенти

Поточне оцінювання та самостійна робота							Модульний контроль	Сума
T1	T2	T3	T4	T5	T6	T7	20	100
5	5	5	5	25	15	20		

Розподіл балів з дисципліни

Види робіт, що оцінюються в балах	T1	T2	T3	T4	T5	T6	T7	Усього
Виконання і захист лабораторних робіт	-	2	-	-	14	4	9	29
Підготовка інформаційного матеріалу для проведення лабораторних робіт (додаткове опрацювання теми)	4	2	4	4	-	-	-	14
Виконання розпланувань технологічних процесів за розрахунками лабораторних робіт	-	-	-	-	10	10	10	30
Поточний вхідний контроль	1	1	1	1	1	1	1	7
Модульний контроль	20							20
Всього з дисципліни								100

Відповідність шкал оцінок якості засвоєння навчального матеріалу

Оцінка за національною шкалою для екзамену, КП, КР /заліку/	Оцінка в балах	Оцінка за шкалою ECTS	Пояснення
Відмінно/зараховано	90-100	A	Зараховано (відмінне виконання лише з незначною кількістю помилок)
Добре/зараховано	82-89	B	Зараховано (вище середнього рівня з кількома помилками)
	74-81	C	Зараховано (в загальному вірне виконання з певною кількістю суттєвих помилок)
Задовільно/зараховано	64-73	D	Зараховано (непогано, але зі значною кількістю недоліків)
	60-63	E	Зараховано (виконання відповідає мінімальним критеріям)
Незадовільно/незараховано	35-59	FX	Не зараховано (з можливістю повторного складання)
	0-34	F	Не зараховано (з обов'язковим повторним вивченням дисципліни)

3. Політика курсу:

3.1 Обов'язкове дотримання академічної доброчесності студентами:

- Самостійне виконання всіх видів робіт, завдань, форм контролю, передбачених робочою програмою даної навчальної дисципліни.
- Посилання на джерела інформації у разі використання ідей, розробок, тверджень, відомостей.
- Дотримання норм законодавства про авторське право і суміжні права.
- Надання достовірної інформації про результати власної навчальної (наукової, творчої) діяльності, використанні методики досліджень і джерела інформації.

3.2 Умови освоєння курсу:

- Відвідування занять є обов'язковим. Якщо з якої-небудь причини, студент не може відвідувати заняття, то він несе відповідальність за весь неосвоєний матеріал.
- Активність під час лабораторних занять.
- Лабораторні, самостійні завдання обов'язкові для виконання і повинні здаватися в установлені терміни.
- Студенти, що навчаються за індивідуальним графіком повинні самостійно освоювати теми лекційних занять, виконувати всі лабораторні та самостійні роботи та захищати їх згідно з індивідуальним графіком навчання, попередньо погодженим з викладачем.
- Якщо студент пропустив заняття і не зміг здати лабораторні та самостійні роботи у встановлені терміни через хворобу або з інших поважних причин, документально підтверджених відповідною організацією, він має право на перенесення терміну здачі робіт. У цьому випадку йому встановлюють індивідуальні терміни здачі робіт згідно з наданими документами.

3.3 Неприпустимо:

- Пропуски занять з неповажних причин.
- Запізнення та самовільний вихід з занять.
- Користування мобільними телефонами під час занять.
- Несвоєчасне здача лабораторних робіт та самостійних завдань. Роботи, виконані з запізненням, будуть автоматично оцінюватися нижче.
- Будь-яке списування або плагіат (використання, копіювання готових завдань чи рішень інших студентів) буде каратися оцінкою «незадовільно».

3.4 Критерії оцінювання:

- Студент отримує оцінку з дисципліни, якщо за семестр його сумарний рейтинговий бал становить не менше 60 балів. Отримання мінімальної оцінки з дисципліни можливе за умови виконання лабораторних та самостійних робіт в повному обсязі; модульного (тестового) контролю (з мінімальною кількістю балів 10).
- Підсумкова оцінка з дисципліни визначається як сума максимальних показників успішності: рубіжного контролю (80%) та модульного (тестового) контролю (20%), що становить 100%.
- Оскарження оцінювання здійснюється на підставі заяви декану факультету шляхом створення комісії з числа викладачів кафедри Технології та конструювання швейних виробів у присутності завідувача цієї ж кафедри.