

СИЛАБУС НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ

Технології швейних виробів

Рівень вищої освіти – перший (бакалаврський).

Галузь знань – 18 Виробництво та технології.

Спеціальність – 182 Технології легкої промисловості.

Освітні програми: Конструювання та технології швейних виробів, Моделювання, конструювання та художнє оздоблення виробів легкої промисловості.

Статус дисципліни – обов'язкова.

Викладачі: д.т.н., проф. Березненко С.М., завідувач кафедри технології та конструювання швейних виробів, к.т.н., доц. Водзінська О.І., доцент кафедри технології та конструювання швейних виробів, к.т.н., доц. Білоцька Л.Б., доцент кафедри технології та конструювання швейних виробів.

1. Анотація курсу:

Семестри: 5, 6, 7.

Обсяг модуля: загальна кількість годин – 360, з них: лекції – 72 год., лабораторні – 120 год., самостійна робота – 168 год.; кількість кредитів ЄКТС – 12.

Мета курсу – набуття теоретичних знань з технологічних процесів виготовлення швейних виробів та оволодіння компетентностями:

- приймати обґрунтовані рішення;
- професійного використання спеціальної термінології з виготовлення швейних виробів та процесів їх виготовлення;
- системного опису процесів виготовлення швейних виробів та знаходження оптимальних рішення виробничих й технологічних задач;
- проектувати та впроваджувати ефективні технологічні процеси виготовлення швейних виробів різного асортименту та призначення.
- забезпечення ефективності і якості проектно-технологічних робіт у швейному виробництві;
- здійснення техніко-економічного обґрунтування виробничих рішень, зокрема з вибору технології швейних виробів та устаткування технологічних процесів їх виготовлення;
- розробки та оформлення з дотриманням існуючих нормативних вимог технологічної документації на виготовлення швейних виробів в умовах промислового виробництва.

Результати навчання дисципліни:

знати: сучасні уявлення про принципи структурної і функціональної організації технологічних процесів виготовлення швейних виробів; професійну термінологію, основні поняття з технології швейних виробів та технологічних процесів їх виготовлення;

вміти: збирати, обробляти, аналізувати інформацію, що стосується швейних виробів, технологій їх виробництва; виконувати інженерні розрахунки, необхідні для здійснення професійної діяльності, дотримуючись стандартних методик та чинних нормативних документів; розробляти, удосконалювати продукти швейного виробництва та технологій легкої промисловості; забезпечувати економічну ефективність виробництва швейних виробів шляхом впровадження ресурсоощадних та конкурентоспроможних технологій; системно описувати процеси виготовлення швейних виробів та знаходити оптимальні рішення виробничих й технологічних задач;

забезпечувати економічну ефективність виробництва та реалізації швейних виробів шляхом впровадження ресурсоощадних та конкурентоспроможних технологій; застосовувати абстрактне мислення у розв'язуванні складних спеціалізованих задач з виробництва та технологій швейних виробів;

здатен продемонструвати: методи опису, ідентифікації та класифікації швейних виробів, сучасні уявлення про принципи структурної і функціональної організації технологічних процесів виготовлення швейних виробів;

самостійно вирішувати: типові професійні завдання з технологій виготовлення швейних виробів.

Необхідні навчальні компоненти (пререквізити, кореквізити і постреквізити): фізика, вища математика, хімія, інженерна та комп'ютерна графіка, матеріалознавство, устаткування для виготовлення виробів, навчальна практика, виробнича практика.

Зміст дисципліни: Тема 1. Загальні відомості про структуру технологічного процесу виробництва одягу. Тема 2. Технологічний процес підготовки виробництва до запуску нових моделей. Тема 3. Технологічний процес підготовчого виробництва. Тема 4. Технологічний процес розкрійного виробництва. Розділ 2. Основи волого-теплого оброблення, клейових і зварних способів з'єднання та хімізація технологічних процесів. Тема 5. Волого-теплове оброблення швейних виробів. Тема 6. Клейові методи кріплення деталей одягу. Тема 7. Зварювання термопластичних матеріалів. Основні напрямки хімізації швейної промисловості. Тема 8. Ниткові з'єднання деталей одягу. Класифікація швейного обладнання для їх виконання. Тема 9. Човниковий стібкок. Технологічні процеси його отримання. Тема 10. Технологічні процеси утворення ланцюгових стібків. Тема 11. Різновиди обметувальних стібків. Способи їх отримання. Тема 12. Особливості технологічних процесів при роботі на машинах напівавтоматичної дії. Тема 13. Параметри, що впливають на якість виконання ниткових з'єднувань. Тема 14. Загальна схема збирання деталей та вузлів верхнього одягу. Початкова обробка деталей та вузлів верхнього одягу. Тема 15. Основні види кишень верхнього одягу та етапи їх обробки. Тема 16. Обробка бортів у верхньому одязі. Тема 17. Обробка комірів у верхньому одязі, особливості з'єднання їх з виробом. Тема 18. Загальна характеристика конструкції рукавів, схеми обробки та збирання. Особливості з'єднання з виробом. Тема 19. Монтаж та оздоблення верхнього одягу. Тема 20. Технологічні процеси виготовлення штанів. Тема 21. Технологічні процеси виготовлення жіночих спідниць. Тема 22. Технологічні процеси виготовлення чоловічих сорочок. Тема 23. Технологічні процеси виготовлення жіночих суконь. Тема 24. Аналіз методів обробки деталей та вузлів швейних виробів.

Види навчальних занять: лекція, лабораторне, консультація.

Форми навчання: денна, заочна, заочна (дистанційна).

Методи навчання: словесний, пояснювально-демонстраційний, дослідницький.

Методи контролю: усний, письмовий, практичний, графічний, тестовий.

Форми підсумкового контролю: екзамен (семестр 5, 6, 7), фаховий курсовий проект (семестр 6).

Засоби діагностики успішності навчання: індивідуальні завдання, питання для поточного тематичного контролю, тести, розрахункові роботи, питання для підсумкового контролю.

Мова навчання: українська.

2. Оцінювання:

Розподіл балів, які отримують студенти (5 семестр)

Поточне оцінювання та самостійна робота								Екзамен	Сума
Поточний контроль				МК 1	Поточний контроль				
T1	T2	T3	T4	10	T5	T6	T7	10	10
6	21	6	7			8	10		

Розподіл балів за видами робіт

Види робіт, що оцінюються в балах	T1	T2	T3	T4	T5	T6	T7	Усього
Виконання і захист лабораторних завдань	3	11	3	3	5	4	6	35
Виконання домашнього завдання з оформленням звіту	3	10	3	4	3	6	6	35
Модульний контроль	10				10			20
Екзамен	10							10
Всього з дисципліни за 5 семестр								100

Розподіл балів, які отримують студенти (семестр 6)

Поточне оцінювання та самостійна робота									Екзамен	Сума
T8	T9	T10	T11	T12	T13	T14	T15	T16		
10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	100

Розподіл балів за видами робіт

Види робіт, що оцінюються в балах	T8	T9	T10	T11	T12	T13	T14	T15	T16	Усього
Виконання і захист лабораторних завдань	5	5	5	5	5	5	5	5	5	45
Виконання домашнього завдання з оформленням звіту	3	3	3	3	3	3	3	3	3	27
Тематичний контроль	2	2	2	2	2	2	2	2	2	18
Екзамен	10									10
Всього з дисципліни за 6 семестр										100

Розподіл балів, які отримують студенти (семестр 7)

Поточне оцінювання та самостійна робота								МК	Екзамен	Сума
T17	T18	T19	T20	T21	T22	T23	T24			
10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	100

Розподіл балів за видами робіт

Види робіт, що оцінюються в балах	T 17	T 18	T 19	T 20	T 21	T 22	T 23	T 24	Усього
Виконання і захист лабораторних завдань	5	5	5	5	5	5	5	5	40
Виконання домашнього завдання з оформленням звіту	5	5	5	5	5	5	5	5	40
Модульний контроль	5				5				10
Екзамен	10								10
Всього з дисципліни за 7 семестр									100

Розподіл балів, які отримують студенти за виконання курсового проекту

Пояснювальна записка	Ілюстративна частина	Захист роботи	Сума
60	20	20	100

Критерії оцінювання екзамену

Екзамен проводиться у письмовій формі із подальшим захистом відповідей.

Результати складання екзамену оцінюються за десятибальною шкалою:

8-10 балів отримують студенти, відповідь яких є самостійною та повною. Студент має глибокі, міцні, узагальнені знання з дисципліни, вільно та обґрунтовано використовує їх. Відповідь містить послідовне і аргументоване виконання завдання із використанням нестандартних рішень.

5-7 балів отримують студенти за повну, логічну, обґрунтовану відповідь із деякими неточностями. Студент із незначними підказками викладача може зіставляти, узагальнювати, систематизувати інформацію. Знання студента є достатньо повними, він вільно застосовує вивчений матеріал у звичайних стандартних ситуаціях. Відповідь на завдання є недостатньо аргументованою.

1-4 балів отримують студенти, відповіді на виконані завдання яких є неповними або виконані із значними підказками викладача. Відповідь студента недостатньо осмислена. Найвні помилки у виконанні, відсутні висновки. Відповідь на завдання є слабо аргументованою та/або в окремих аспектах – неправильною.

Екзаменатор може ставити студенту додаткові питання для уточнення чи обґрунтування відповіді на завдання. Кількість додаткових запитань не обмежується.

Відповідність шкал оцінок якості засвоєння навчального матеріалу

Оцінка за національною шкалою для екзамену, КП, КР /заліку	Оцінка в балах	Оцінка за шкалою ECTS	Пояснення
Відмінно/ зараховано	90-100	A	Відмінно (відмінне виконання лише з незначною кількістю помилок)
Добре/ зараховано	82-89	B	Дуже добре (вище середнього рівня з кількома помилками)
	74-81	C	Добре (в загальному вірне виконання з певною кількістю суттєвих помилок)
Задовільно/ зараховано	64-73	D	Задовільно (непогано, але зі значною кількістю недоліків)
	60-63	E	Достатньо (виконання відповідає мінімальним критеріям)
Незадовільно/ незараховано	35-59	FX	Незадовільно (з можливістю повторного складання)

3. Політика курсу:

3.1 *Обов'язкове дотримання академічної доброчесності студентами:*

- Самостійне виконання всіх видів робіт, завдань, форм контролю, передбачених робочою програмою даної навчальної дисципліни.
- Посилання на джерела інформації у разі використання ідей, розробок, тверджень, відомостей.
- Дотримання норм законодавства про авторське право і суміжні права.
- Надання достовірної інформації про результати власної навчальної (наукової, творчої) діяльності, використанні методики досліджень і джерела інформації.

3.2 *Умови освоєння курсу:*

- Відвідування занять є обов'язковим. Якщо з якої-небудь причини, студент не може відвідувати заняття, то він несе відповідальність за весь неосвоєний матеріал.
- Активність під час лабораторних занять.
- Лабораторні, самостійні завдання обов'язкові для виконання і повинні здаватися в установлені терміни.
- Студенти, що навчаються за індивідуальним графіком повинні самостійно освоювати теми лекційних занять, виконувати всі лабораторні та самостійні роботи та захищати їх згідно з індивідуальним графіком навчання, попередньо погодженим з викладачем.
- Якщо студент пропустив заняття і не зміг здати лабораторні та самостійні роботи у встановлені терміни через хворобу або з інших поважних причин, документально підтверджених відповідною організацією, він має право на перенесення терміну здачі робіт. У цьому випадку йому встановлюють індивідуальні терміни здачі робіт згідно з наданими документами.

3.3 *Неприпустимо:*

- Пропуски занять з неповажних причин.
- Запізнення та самовільний вихід з занять.
- Користування мобільними телефонами під час занять.
- Несвоєчасне здача лабораторних робіт та самостійних завдань. Роботи, виконані з запізненням, будуть автоматично оцінюватися нижче.
- Будь-яке списування або плагіат (використання, копіювання готових завдань чи рішень інших студентів) буде оцінюватися «незадовільно».

3.4 *Критерії оцінювання:*

- Студент отримує оцінку з дисципліни, якщо за семестр його сумарний рейтинговий бал становить не менше 60 балів. Отримання мінімальної оцінки з дисципліни можливе за умови виконання лабораторних робіт в повному обсязі (з мінімальної кількості балів за кожну не нижче 5); самостійного опрацювання всіх розділів теми, які не викладаються на лекціях (з мінімальною кількістю балів за кожну не нижче 4); модульного (тестового) контролю (з мінімальною кількістю балів 6).
- Підсумкова оцінка з дисципліни визначається як сума максимальних показників успішності: рубіжного контролю (90%) та модульного (тестового) контролю (10%), що становить 100%.
- Оскарження оцінювання здійснюється на підставі заяви декану факультету шляхом створення комісії з числа викладачів кафедри технології та конструювання швейних виробів у присутності завідувача цієї ж кафедри.