

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ

КИЇВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ТЕХНОЛОГІЙ ТА ДИЗАЙНУ



ЗАТВЕРДЖУЮ

Ректор КНУД

Іван ГРИЩЕНКО

2025 р.

ПРОГРАМА ФАХОВОГО ІСПИТУ

для здобуття другого (магістерського) рівня вищої освіти

зі спеціальності G15 Технології легкої промисловості

освітньо-професійна програма Конструювання та технології швейних виробів

РЕКОМЕНДОВАНО

Вченою радою факультету
мистецтв і моди
від " 20 " березня 2025 р.

Протокол № 10

Наталія ОСТАПЕНКО

РОЗГЛЯНУТО ТА СХВАЛЕНО

на засіданні кафедри
моди та стилю
від " 19 " березня 2025 р.

Протокол № 10

Тетяна СТРУМІНСЬКА

Київ 2025

ВСТУП

Метою фахового іспиту є діагностика теоретичних знань, практичних умінь та навичок вступника у сферах конструювання та технологій виготовлення конкурентоспроможних швейних виробів, експертизи їх рівня якості, проєктування сучасних технологічних процесів швейного виробництва для успішного подальшого навчання для здобуття другого (магістерського) рівня вищої.

1. ЗАГАЛЬНИЙ ОПИС ФАХОВОГО ІСПИТУ

До складу іспиту входять питання з основних обов'язкових навчальних дисциплін, які визначають фахову підготовку вступників, а саме:

- Матеріалознавство;
- Антропометрія та основи біомеханіки;
- Конструювання швейних виробів;
- Технології швейних виробів;
- Устаткування для виготовлення виробів;
- Основи проєктування технологічних процесів масового виробництва одягу;
- Квалітологія швейного виробництва;
- Комп'ютерні технології в швейній галузі;
- Товарознавство та експертиза якості швейних виробів.

Іспит проводиться за єдиним білетом, який складається з теоретичної та практичної частин. Кожна частина являє собою комплексне завдання, виконання якого вимагає знань усього циклу основних конструкторських та технологічних навчальних дисциплін.

Тривалість проведення фахового іспиту для здобуття ступеня «Магістр» не повинна перевищувати 4 академічних годин.

2. ОПИС ОСНОВНИХ РОЗДІЛІВ ТА ЇХ КОРОТКИЙ ЗМІСТ

Матеріалознавство

Метою дисципліни є оволодіння компетентностями: здатність застосовувати сучасні експериментальні методи для визначення характеристик матеріалів та виробів легкої промисловості; професійно використовувати спеціальну термінологію з проєктування й виготовлення продуктів виробництва та технологій легкої промисловості; забезпечувати ефективність і якість проектно-технологічних робіт у легкій промисловості; здатністю розв'язувати широке коло спеціалізованих проблем та задач у професійній діяльності, обґрунтовуючи вибір методів та запропонованих рішень; основними поняттями та професійною термінологією з матеріалознавства, знаннями основ технологічних процесів виготовлення матеріалів для виробів легкої промисловості, визначення їх будови, властивостей і показників якості; опанування принципів конфекціювання текстильних матеріалів для виробів різного цільового призначення.

Результати навчання дисципліни:

знати: властивості сировини, особливості технології виготовлення, взаємозв'язок між будовою і властивостями, фізичну сутність явищ, що протікають в матеріалах при дії на них різноманітних чинників в умовах виробництва та експлуатації, асортимент текстильних матеріалів для виготовлення швейних виробів, способи оцінки їх якості та принципи конфекціювання на швейні вироби;

вміти: визначати характеристики та якість продуктів легкої промисловості у лабораторних умовах за допомогою сучасних методів виробничого контролю; описувати, ідентифікувати та класифікувати об'єкти легкої промисловості; розпізнавати текстильні матеріали різного сировинного складу та способи виготовлення, користуватися сучасними методами визначення їх структури та властивостей, оцінювати придатність для використання у виготовленні швейних

виробів визначеного асортименту, прогнозувати механічні та фізичні властивості та їх зміну в процесі експлуатації виробів; здійснювати обґрунтований вибір матеріалів на швейні вироби;
здатен продемонструвати: навички та вміння у визначенні виду текстильних полотен, їх придатність для використання у виготовленні швейних виробів визначеного асортименту, надання матеріалознавчої оцінки якості;
володіти навичками: основних методів аналізу і матеріалознавчої оцінки текстильних матеріалів, математичними методами обробки результатів випробувань з допомогою обчислювальної техніки, конфекціювання матеріалів на швейний виріб цільового призначення;
самостійно вирішувати: типові задачі з вибору матеріалів та їх пакетів на швейні вироби для надання їм необхідних споживних властивостей.

Антропометрія та основи біомеханіки

Метою дисципліни є формування у здобувача вищої освіти сучасного світогляду та системи спеціальних знань з антропометрії та основ біомеханіки для вирішення практичних завдань у сфері професійної діяльності.

Результати навчання дисципліни:

знати: професійну термінологію та основні поняття, а саме: загальну анатомію, скелет та м'язову систему фігури людини, основи фізіології, біомеханіки скелету людини та постави, основні характеристики зовнішньої форми людини та класифікацій типів фігур різної статі та віку, методи антропометричних досліджень, способи масового обміру, що є необхідними для вирішення практичних завдань у сфері професійної діяльності, з врахуванням сучасних досягнень в галузі та креативних методів виготовлення, декорування та оздоблення виробів індустрії моди;

вміти: застосовувати абстрактне мислення у розв'язанні складних спеціалізованих задач при виконанні антропометричних та біомеханічних досліджень; отримувати вихідну інформацію щодо параметрів фігури людини для здійснення дизайн-конструкторського проектування та оздоблення швейних виробів; збирати, обробляти, аналізувати інформацію, що стосується визначення розташування антропометричних точок на поверхні тіла людини; надати антропометричну характеристику фігури людини для цілей проектування одягу; проводити дослідження основ біомеханіки тіла людини та хребта для цілей проектування одягу; проводити антропометричні дослідження фігури людини для цілей проектування одягу за стандартизованою програмою обміру; володіти розмірною системою одягу, статевовіковим розподілом; визначити індивідуальні особливості фігури людини; визначити типовий та індивідуальний розміро-зріст людини; самостійно виконувати типові професійні завдання, керівництва групою та наставництва.

володіти: навичками аналізу джерел науково-технічної інформації, формулювання мети та завдань анатоμο-морфологічних, самостійного виконання антропометричних та біомеханічних досліджень;

здатен продемонструвати: знання загальної анатомії фігури людини та сучасних антропометричних та біомеханічних методів дослідження; навички опрацювання з антропометричними стандартами для цілей проектування одягу;

самостійно вирішувати: типові професійні завдання.

Конструювання швейних виробів

Метою дисципліни є формування у здобувача вищої освіти загальних та фахових компетентностей, а саме: здатності застосовувати знання у практичних ситуаціях; здатності приймати обґрунтовані рішення; здатності використовувати математичні методи упроектуванні виробів легкої промисловості і технологій їх виготовлення, а також у виробничому контролі; здатності забезпечувати ефективність і якість проєктно-технологічних робіт у легкій промисловості; здатності професійно використовувати спеціальну термінологію з проєктування й виготовлення продуктів виробництва та технологій легкої промисловості; здатності отримувати, зберігати, обробляти та аналізувати інформацію, необхідну для вирішення завдань професійної діяльності, прогнозування якості на усіх етапах проєктування, виготовлення та/або реалізації

виробів легкої промисловості; здатності оформлювати конструкторсько-технологічну документацію на виготовлення виробів з дотриманням існуючих нормативних вимог в умовах швейного виробництва різної потужності.

Результати навчання дисципліни:

знати: основні поняття з конструювання швейних виробів, особливості побудови креслень деталей базових конструкцій одягу різного асортименту, покрою і силуету для чоловіків, жінок і дітей, конструктивно-декоративних елементів одягу та розробки модельних конструкцій виробів легкої промисловості;

вміти: самостійно виконувати типові професійні завдання, мати навички керівництва групою та наставництва; володіти професійною термінологією та основними поняттями з матеріалознавства, конструювання, технології, дизайну, товарознавства, технологічних процесів виготовлення виробів легкої промисловості, номенклатури показників якості; виконувати інженерні розрахунки, необхідні для здійснення професійної діяльності, дотримуючись стандартних методик та чинних нормативних документів; розробляти, удосконалювати або оцінювати продукти виробництва та технології легкої промисловості; застосовувати сучасні і перспективні методи конструювання одягу різних силуетних і об'ємно-просторових форм з урахуванням основних законів композиції та пластичних властивостей матеріалів; розробляти креслення деталей конструкцій та конструктивно-декоративних елементів виробів різного асортименту, покрою і силуету з урахуванням властивостей матеріалів, забезпечити якість посадки швейних виробів на фігурах споживачів.

здатен продемонструвати: вміння якісно виготовляти креслення деталей конструкцій швейних виробів різного асортименту та складності; розробляти та оформлювати з дотриманням існуючих нормативних вимог конструкторсько-технологічну документацію;

володіти навичками: побудови та оцінки якості креслень деталей конструкцій плечового і поясного одягу різного асортименту і призначення, методами моделювання виробів та їх конструктивно-декоративних елементів, принципами побудови лекал та оформлення проєктно-конструкторської документації на нові моделі одягу.

Технології швейних виробів

Метою дисципліни є формування у здобувача вищої освіти сучасного світогляду та системи спеціальних знань, загальних та фахових компетентностей з технологій виготовлення швейних виробів, а саме: здатності застосовувати знання у практичних ситуаціях та приймати обґрунтовані рішення; здатності професійно використовувати спеціальну термінологію швейного виробництва; здатності системно описувати процеси виготовлення швейних виробів та знаходити оптимальні рішення технологічних задач; здатності організовувати та впроваджувати ефективні технологічні процеси виготовлення швейних виробів, використовувати математичні методи у проєктуванні раціональних технологій виготовлення та здійснювати техніко-економічне обґрунтування виробничих рішень та устаткування технологічних процесів; здатності забезпечувати ефективність і якість проєктно-технологічних робіт; здатності розв'язувати широке коло спеціалізованих проблем та задач у професійній діяльності, обґрунтовуючи вибір методів та запропонованих рішень; здатності розробляти та оформлювати з дотриманням існуючих нормативних вимог технологічну документацію на виготовлення швейних виробів в умовах промислового виробництва.

Результати навчання дисципліни:

знати: особливості технології виготовлення швейних виробів різного асортименту та призначення; сучасні принципи організації підприємств швейної галузі; основи будови та принципи дії основних типів технологічних машин швейної галузі; розбиратися в різноманітті технологічного обладнання галузі;

вміти: описувати, ідентифікувати та класифікувати асортимент швейних виробів; організовувати, контролювати та управляти технологічними процесами виготовлення швейних виробів; збирати, обробляти, аналізувати інформацію, що стосується технологій швейного виробництва, техніко-економічних показників; розробляти, удосконалювати продукти швейного виробництва; виконувати інженерні розрахунки, необхідні для здійснення професійної

діяльності, дотримуючись стандартних методик та чинних нормативних документів; забезпечувати економічну ефективність виробництва швейних виробів шляхом впровадження ресурсоощадних та конкурентоспроможних технологій;

здатен продемонструвати: креативне мислення при розв'язанні практичних задач з технологій виготовлення швейних виробів різного асортименту та призначення;

володіти навичками: самостійного виконання типових професійних завдань; використання професійної термінології з технологій швейних виробів та технологічних процесів їх виготовлення.

Устаткування для виготовлення виробів

Метою дисципліни є формування у здобувача вищої освіти загальних та фахових компетентностей, а саме: здатності застосовувати знання у практичних ситуаціях; навичок здійснення безпечної діяльності; здатності організовувати та впроваджувати ефективні технологічні процеси виготовлення та/або реалізації виробів легкої промисловості різного цільового призначення; здатності розв'язувати широке коло спеціалізованих проблем та задач у професійній діяльності, обґрунтовуючи вибір методів та запропонованих рішень; здатності здійснювати техніко-економічне обґрунтування виробничих рішень, зокрема з вибору матеріалів, асортименту продукції, їх споживних властивостей та устаткування технологічних процесів.

Результати навчання дисципліни:

знати: основи побудови типових механізмів технологічних машин; побудова яких основана на реалізації механічної та хімічної технології; – будову, роботу та регулювання, принцип дії основних типів технологічних машин;

вміти: організовувати, контролювати та управляти технологічними процесами виготовлення виробів легкої промисловості; дотримуватися у професійній діяльності вимог охорони праці та навколишнього середовища; розбиратися в розмаїтті технологічного обладнання галузі, технологічних процесах, що здійснюються на підприємствах галузі; розбиратися в принципах роботи технологічного обладнання швейної галузі, його регулюванні та змащенні; самостійно вивчати новітні види обладнання, використовуючи знання машинобудівної термінології, та умовне відображення машин за допомогою принципових схем, і визначати його технологічні можливості; здійснювати техніко-економічне обґрунтування виробничих рішень, зокрема з вибору устаткування технологічних процесів;

володіти: професійною термінологією та основними поняттями з матеріалознавства, конструювання, технології, дизайну, товарознавства, технологічних процесів виготовлення виробів легкої промисловості, номенклатури показників якості, устаткування для виготовлення виробів; формування навичок вивчення та використання сучасних видів обладнання, його структури, регулювання та сервісне обслуговування. Бути обізнаним з сучасним автоматизованим обладнанням, схемотехнічним та комп'ютерним проектуванням машин.

Основи проектування технологічних процесів масового виробництва одягу

Метою дисципліни є формування у здобувача вищої освіти системи спеціальних знань у сфері проектування технологічних процесів масового виробництва одягу, набуття вмінь та навичок щодо організації та впровадження ефективних технологічних процесів виготовлення виробів легкої промисловості різного асортименту та цільового призначення.

Результати навчання дисципліни:

знати і розуміти: сучасні принципи організації легкої промисловості; технології виготовлення виробів легкої промисловості, включаючи здійснення технологічного та техніко-економічного проектування;

вміти: організовувати, контролювати та управляти технологічними процесами виготовлення виробів легкої промисловості; застосовувати абстрактне мислення у розв'язанні складних спеціалізованих задач з виробництва та технологій легкої промисловості;

здатен продемонструвати: виконання інженерних розрахунків, необхідних для здійснення професійної діяльності, дотримуючись стандартних методик та чинних нормативних документів;

володіти: професійною термінологією та основними поняттями з технології та технологічних процесів виготовлення виробів легкої промисловості;
самостійно вирішувати: типові професійні завдання.

Квалітологія швейного виробництва

Метою дисципліни є формування у здобувача вищої освіти знань і практичних навичок, що мають забезпечити їх кваліфіковану участь у вирішенні виробничих питань, які пов'язані з технологією забезпечення якості, набуття вмінь та здатності використовувати математичні методи у проектуванні швейних виробів і технологій їх виготовлення, а також у виробничому контролі; розв'язувати широке коло спеціалізованих проблем та задач у професійній діяльності, обґрунтовуючи вибір методів та запропонованих рішень; професійно використовувати спеціальну термінологію з проектування, забезпечення якості виготовлення й виготовлення продуктів виробництва та технологій легкої промисловості.

Результати навчання дисципліни:

знати: професійну термінологію з номенклатури показників якості швейних виробів; нормативне та правове забезпечення якості виготовлення швейних виробів, види та форми технічного контролю;

вміти: визначати характеристики та якість швейних виробів у лабораторних умовах за допомогою сучасних методів виробничого контролю; збирати, обробляти, аналізувати інформацію, що стосується експертизи якості швейних виробів; користуватись засобами технічного регулювання якості; організовувати, контролювати та управляти технологічними процесами виготовлення швейних виробів; виконувати інженерні розрахунки, необхідні для здійснення професійної діяльності, дотримуючись стандартних методик та чинних нормативних документів; застосовувати абстрактне мислення у розв'язуванні складних спеціалізованих задач з виробництва та технологій швейних виробів, використовувати математичні методи при виконанні технічного контролю на виробництві;

здатен продемонструвати: вміння приймати обґрунтовані рішення при вирішенні питань, які пов'язані із забезпеченням виготовлення швейних виробів унормованого рівня якості; уміння розробляти, удосконалювати або оцінювати продукти швейного виробництва та технологій легкої промисловості; вміння застосовувати сучасні експериментальні методи для визначення характеристик матеріалів та виробів легкої промисловості;

володіти навичками застосовування різних видів та методів контролю як для технологічних операцій, так і готових швейних виробів; володіти професійною термінологією та основними поняттями з квалітології швейного виробництва, номенклатури показників якості;

самостійно вирішувати: питання забезпечення якості виготовлення швейних виробів та приймати рішення на підставі фактів, використовуючи при цьому необхідну нормативну, конструкторсько-технологічну документацію, вирішувати типові професійні завдання, здійснювати техніко-економічне обґрунтування виробничих рішень, зокрема з вибору матеріалів, асортименту продукції.

Товарознавство та експертиза якості швейних виробів

Метою дисципліни є формування у здобувача вищої освіти знань і практичних навичок, що мають забезпечити їх кваліфіковану участь у вирішенні виробничих питань, що пов'язані з оцінкою технічного рівня швейних виробів, набуття вмінь та здатності застосовувати сучасні експериментальні методи для визначення характеристик матеріалів та швейних виробів і знаходити відповідні рішення щодо підвищення їх якості, здатності здійснювати техніко-економічне обґрунтування виробничих рішень, зокрема з вибору матеріалів, асортименту швейних виробів, їх споживних властивостей та устаткування технологічних процесів їх виготовлення, здатності отримувати, зберігати, обробляти та аналізувати інформацію, необхідну для вирішення завдань професійної діяльності, прогнозування якості на усіх етапах проектування, виготовлення та/або реалізації швейних виробів.

Результати навчання дисципліни:

знати: професійну термінологію, основні поняття з товарознавства; методи опису, ідентифікації та класифікації швейних виробів; професійну термінологію, основні поняття з товарознавства, номенклатуру показників якості, методи оцінки рівня якості швейних виробів, засоби моніторингу якості продукції;

вміти: збирати, обробляти, аналізувати інформацію, що стосується швейних виробів, експертизи якості та попиту; оцінювати рівень якості та технічний рівень швейних виробів, користуватися статистичними методами контролю та аналізу якості технологічних процесів виготовлюваної продукції; формувати структуру асортименту виробів легкої промисловості у відповідності до їх цільового призначення й вимог стандартів та споживачів;

здатен продемонструвати: вміння у вирішенні питань, які пов'язані із забезпеченням виготовлення швейних виробів унормованого рівня якості; уміння розробляти, удосконалювати або оцінювати продукти швейного виробництва; вміння використовувати математичні і сучасні експериментальні методи при оцінюванні якості технології виготовлення виробів легкої промисловості; вміння обробляти та аналізувати інформацію, необхідну для вирішення завдань професійної діяльності, прогнозування якості на усіх етапах виготовлення виробів легкої промисловості;

володіти навичками: самостійного виконання типових професійних завдань; здійснювати техніко-економічне обґрунтування виробничих рішень, зокрема з вибору матеріалів, асортименту продукції, їх споживних властивостей та устаткування технологічних процесів;

самостійно вирішувати: типові професійні завдання з товарознавства та експертизи швейних виробів, дотримуючись стандартизованих методик вимірювання, використовуючи відповідні нормативні документи.

Комп'ютерні технології в швейній галузі

Метою дисципліни є набуття вмінь та навичок використання сучасних інформаційно-комунікаційних технологій та спеціалізованого програмного забезпечення для розв'язання практичних задач в галузі проєктування та виготовлення швейних виробів різного асортименту та функціонального призначення.

Результати навчання дисципліни:

знати: сучасні уявлення про принципи структурної і функціональної організації технологічних процесів виготовлення швейних виробів; технологію виготовлення швейних виробів, включаючи здійснення дизайн-технологічного, техніко-економічного та дизайн- проєктування;

вміти: використовувати сучасні інформаційні системи та технології, загальне і спеціалізоване програмне забезпечення у професійній діяльності;

здатен продемонструвати: вміння використовувати сучасні графічні комп'ютерні програми та системи автоматизованого проєктування одягу для розв'язання задач проєктування та виготовлення швейних виробів різних стилів, форм, силуетів та конструктивних рішень;

володіти навичками: використання інформаційних та комунікаційних технологій; відшуковувати, обробляти, аналізувати та оцінювати інформацію, що стосується професійної діяльності; аналізувати та оцінювати ризики, проблеми у професійній діяльності й обирати ефективні шляхи їх вирішення;

самостійно вирішувати: типові професійні завдання.

3. ОРІЄНТОВНИЙ ПЕРЕЛІК ПИТАНЬ, ЩО ВІНОСЯТЬСЯ НА ФАХОВИЙ ІСПИТ

АНТРОПОМЕТРІЯ ТА ОСНОВИ БІОМЕХАНІКИ

1. Характеристика класифікації типових фігур жінок для проєктування одягу.
2. Основні антропометричні точки фігури людини їх назва та місце розташування.
3. Розмірні ознаки фігури людини для проєктування одягу (їх назва, умовні зазначення).
4. Характеристика класифікації типових фігур чоловіків для проєктування одягу.
5. Характеристика класифікації типових фігур дітей для проєктування одягу.

6. Чинники з урахуванням яких забезпечується захисно-гігієнічна функція при проєктуванні одягу різного призначення (плаття, пальта, спецодяг).
7. Основні принципи розрахунків теплозахисних властивостей одягу за методикою проф. Г.М. Кондратьєва.
8. Основні принципи розрахунків теплозахисних властивостей одягу по методиці ЦНДШП.

КОНСТРУЮВАННЯ ШВЕЙНИХ ВИРОБІВ

Питання:

1. Характеристика типової конструкції жіночого плечового одягу. Вихідні дані до побудови креслень основних деталей конструкції. Характеристика типової конструкції жіночого поясного одягу. Вихідні дані до побудови креслень основних деталей конструкції. Характеристика видів прибавок та припусків, які використовуються при конструюванні одягу.
2. Методи формоутворення, що використовуються при конструюванні сучасного одягу.
3. Характеристика вимог до проєктування одягу промислового виробництва.
4. Характеристика методів конструювання одягу, які широко використовуються на практиці (сутність, умови застосування, переваги та недоліки).
5. Характеристика розрахунково-графічного методу (систем крою), як засобу побудови первинних креслень деталей одягу. План побудови креслень основних деталей одягу за даним методом.
6. Структура існуючого процесу проєктування одягу. Характеристика етапів.
7. Сутність і задачі типового проєктування одягу. Поняття базова конструкція, типова конструкція. Їх роль у промисловому виробництві одягу.
8. Класифікація комірів та капюшонів. Принципи побудови комірів для закритої та відкритої горловини.
9. Класифікація дефектів одягу. Способи усунення конструктивних дефектів.
10. Характеристика способів градації лекал деталей конструкцій одягу. Мета процедури градації лекал.
11. Види промислових лекал. Вимоги до оформлення лекал-еталонів.
12. Розробка проєктно-конструкторської документації та її склад.
13. Характеристика прийомів конструктивного моделювання I, II, III видів.
14. Характеристика конструкцій одягу з рукавами сорочкового типу та його модифікацій. Способи його модифікації, побудови конструкцій даного типу.
15. Характеристика конструкцій одягу типу реглан та його модифікацій. Способи побудови конструкцій даного типу.
16. Характеристика конструкцій одягу з суцільнокроєними рукавами, модифікацій конструкцій даного типу. Способи побудови конструкцій даного типу.

Завдання:

1. Виконати моделювання деталей конструкції моделі одягу, наданої ескізом на основі базової конструкції у М 1:4. Вказати напрямки нитки основи на деталях.
2. Виконати розрахунок лінійних вимірів моделі одягу, наданої ескізом. Виконати технічний рисунок даної моделі на основі виконаного розрахунку.
3. Розробити ескіз моделі одягу з урахуванням властивостей заданого матеріалу. Дати характеристику застосованих методів формоутворення.
4. Виконати моделювання деталей конструкції моделі одягу, наданої ескізом, та розробити 3 моделі-модифікації на основі її деталей.
5. Виконати розрахунок лінійних вимірів моделі одягу, наданої ескізом. Виконати моделювання її деталей на основі базової конструкції у М 1:4.
6. Надати зображення основних типів спідниць (зовнішній вигляд, основні конструктивні деталі і лінії, формотворні елементи).
7. Надати зображення основних типів брюк за силуетом (зовнішній вигляд, основні конструктивні деталі і лінії, формотворні елементи).

8. Надати зображення типової конструкції сукні жіночої (зовнішній вигляд, основні конструктивні деталі і лінії, формотворні елементи).
9. Надати зображення типової конструкції піджака чоловічого (зовнішній вигляд, основні конструктивні деталі і лінії, формотворні елементи).
10. Запропонувати засоби підвищення технологічності моделі одягу, наданої ескізом.
11. Виконати побудову похідних деталей моделі верхнього одягу, використовуючи надані основні деталі конструкції.
12. Виконати градацію лекал наданої конструкції одягу у масштабі 1:1.
13. Виконати пропорційне зображення деталей моделі одягу, наданої ескізом, та визначити технологічні припуски до контурних ліній деталей.

ТЕХНОЛОГІЇ ШВЕЙНИХ ВИРОБІВ, МАТЕРІАЛОЗНАВСТВО, УСТАТКУВАННЯ ДЛЯ ВИГОТОВЛЕННЯ ВИРОБІВ

Розділ «Процеси підготовчо-розкрійного виробництва»

1. Надати характеристику основних етапів процесу створення нових моделей швейних виробів, характеристику устаткування, що можна застосовувати для здійснення цього процесу, опис засобів для автоматизування окремих етапів процесу.
2. Надати перелік та зміст основних конструкторських та технологічних документів, які розробляються в процесі створення нових моделей виробів та підготовки їх до запуску у виробництво.
3. Надати характеристику основних етапів процесу підготовки нових моделей швейних виробів до запуску у виробництво, характеристику устаткування, що можна застосовувати для здійснення цього процесу, опис засобів для автоматизування окремих етапів процесу.
4. Нормування матеріалів в швейній промисловості. Шляхи раціонального використання матеріалів. Технічні вимоги до виконання розкладок лекал. Технічні вимоги до виконання настилів.
5. Надати характеристику основних етапів процесу підготовки матеріалів до розкрою, характеристику устаткування, що можна застосовувати для здійснення цього процесу, опис засобів для автоматизування окремих етапів процесу, перелік та зміст технологічної документації, що оформлюється на різних етапах процесу.
6. Надати характеристику основних етапів процесу розкрою матеріалів, характеристику устаткування, що можна застосовувати для здійснення цього процесу, опис засобів для автоматизування окремих етапів процесу, перелік та зміст технологічної документації, що оформлюється на різних етапах процесу.

Розділ «Швейне обладнання та ниткові з'єднання»

1. Процес петлеутворення 2-х ниткового човникового стібка (301). Робочі органи машини, умови їх взаємодії. Умове позначення стібка та його властивості. Класи машин, їх використання.
2. Процес петлеутворення 2-х ниткового зигзагоподібного човникового стібка (304). Робочі органи машини, умови їх взаємодії. Умове позначення стібка та його властивості. Класи машин, їх використання.
3. Процес петлеутворення однопниткового ланцюгового стібка (101). Робочі органи машини, умови їх взаємодії. Умове позначення стібка та його властивості. Класи машин, їх використання.
4. Процес петлеутворення однопниткового ланцюгового потаємного стібка (103). Робочі органи машини, умови їх взаємодії. Умове позначення стібка та його властивості. Класи машин, їх використання.
5. Процес петлеутворення двопниткового ланцюгового стібка (401). Робочі органи машини, умови їх взаємодії. Умове позначення стібка та його властивості. Класи машин, їх використання.
6. Процес петлеутворення однопниткового ланцюгового обметувального стібка (501). Робочі органи машини, умови їх взаємодії. Умове позначення стібка та його властивості. Класи машин, їх використання.

7. Процес петлеутворення двониткового ланцюгового зшивально-обметувального стібка (502). Робочі органи машини, умови їх взаємодії. Умовне позначення стібка та його властивості. Класи машин, їх використання.
8. Процес петлеутворення трьохниткового ланцюгового зшивально-обметувального стібка (504). Робочі органи машини, умови їх взаємодії. Умовне позначення стібка та його властивості. Класи машин, їх використання.
9. Швейні машини ланцюгового стібка для отримання стібка 406. особливості машин, робочі органи. Використання машин.
10. Швейні машини для отримання зшивально-обметувальної строчки 516 (401+504). Робочі органи та особливості машин. Використання.

Розділ «Клейові та зварювальні з'єднання»

1. Сутність процесів зварювання текстильних матеріалів. Види зварювальних швів.
2. Порівняльна характеристика способів зварювання (переваги, недоліки, область застосування).
3. Специфіка термоконтактного способу зварювання. Область застосування, обладнання.
4. Високочастотний спосіб зварювання, його сутність, область застосування і засоби реалізації.
5. Ультразвуковий спосіб зварювання, сутність, сфера застосування і засоби реалізації.
6. Системний підхід до оцінки волого-теплової обробки швейних виробів.
7. Первинні властивості полімерних текстильних матеріалів і їх прикладне значення стосовно волого-теплової обробки швейних виробів.
8. Гіротермічні і фізико-механічні властивості полімерних текстильних матеріалів – основа формалізації вимог до процесів волого-теплого оброблення швейних виробів.
9. Фактори, які визначають стадійність та умови забезпечення енергетичної ефективності реалізації процесів волого-теплого оброблення.
10. Порівняльна енергокінетична характеристика процесів волого-теплого оброблення при використанні сучасного обладнання.
11. Асортимент клеїв і клейових прокладкових матеріалів, способи виготовлення, область застосування клейової технології.
12. Основи технології процесів склеювання текстильних і шкіряних матеріалів, операції клейової технології.
13. Гармонізація підбору клейових прокладкових матеріалів з позицій забезпечення високої якості виготовлення швейних виробів різного асортименту.
14. Параметризація процесів склеювання деталей одягу з позиції забезпечення необхідної якості (жорсткості, міцності до розшарування формостійкості тощо, мінімізація ризиків при дублюванні).

Розділ «Методи обробки швейних виробів»

Питання:

1. Загальна характеристика процесу виготовлення швейних виробів. Способи подання інформації про методи обробки швейних виробів.
2. Методи обробки верхнього жіночого та чоловічого одягу (піджаків, жакетів, пальт, курток, плащів тощо).
 - 2.1 Загальна схема збирання
 - 2.2 Початкова обробки деталей та вузлів верхнього одягу.
 - 2.3 Обробка шлиць.
 - 2.4 Методи обробки кишень (прорізнних, накладних, кишень, що розташовані у швах, внутрішніх)
 - 2.5 Методи обробки бортової прокладки та бортів у верхньому одязі.
 - 2.6 Методи обробки комірів та з'єднання їх з виробом.
 - 2.7 Методи обробки рукавів та з'єднання їх з виробом.
 - 2.8 Методи обробки підкладки, утеплюючої прокладки, плечових накладок та з'єднання їх з виробом.
3. Методи обробки штанів

- 3.1 Загальна схема послідовності збирання деталей штанів.
- 3.2 Початкова обробка основних деталей штанів.
- 3.3 Методи обробки кишень штанів.
- 3.4 Методи обробки застібок штанів.
- 3.5 Методи обробки верхніх зрізів брюк.
- 3.6 Методи обробки нижніх зрізів брюк.
- 4 Методи обробки спідниць.
 - 4.1. Загальна схема збирання деталей спідниць
 - 4.2. Методи обробки застібки спідниць.
 - 4.3. Методи обробки верхніх зрізів спідниць.
 - 4.4. Методи обробки низу спідниць.
- 5 Методи обробки чоловічих сорочок.
 - 5.1 Початкова обробка чоловічих сорочок.
 - 5.2 Методи обробки кишень чоловічих сорочок.
 - 5.3 Методи обробки застібок чоловічих сорочок.
 - 5.4 Методи обробки комірів чоловічих сорочок і з'єднання їх з виробом.
 - 5.5 Методи обробки рукавів чоловічих сорочок і з'єднання їх з виробом.
- 6 Методи обробки жіночих суконь.
 - 6.1 Методи початкової обробки основних деталей суконь.
 - 6.2 Методи обробки кишень у сукнях.
 - 6.3 Методи обробки застібок у сукнях.
 - 6.4 Методи обробки комірів у сукнях і з'єднання їх з виробом.
 - 6.5 Методи обробки рукавів у сукнях і з'єднання їх з виробом.
 - 6.6 Методи обробки суконь по лінії талії.
 - 6.7 Методи обробки низу суконь.
- 7 Порівняльний аналіз варіантів методів обробки основних вузлів швейних виробів.

Завдання:

- 1 Надати характеристику методів обробки основних вузлів (у вигляді графічних схем збирання) швейного виробу, представленого на рисунку.
- 2 На один з вузлів швейного виробу (кишень, комір, низ рукава, застібка і т.п.), представленого на рисунку надати технологічну послідовність обробки (в табличній формі).
- 3 Запропонувати два-три варіанти обробки заданого вузла виробу, представленого на рисунку (надати графічні схеми збирання вузла та операції технологічної послідовності). Провести аналіз запропонованих варіантів.

ОСНОВИ ПРОЄКТУВАННЯ ТЕХНОЛОГІЧНИХ ПРОЦЕСІВ МАСОВОГО ВИРОБНИЦТВА ОДЯГУ

1. Розкрити суть організації технологічного процесу підготовчо-розкрійного виробництва з використанням комп'ютерної техніки.
2. Визначити принципи проєктування підготовчо-розкрійного виробництва на швейних підприємствах малої потужності. Розкрити організаційно – технологічний процес підготовчого цеху швейного підприємства малої потужності.
3. Визначити принципи проєктування підготовчо-розкрійного виробництва на швейних підприємствах великої потужності. Розкрити та пояснити спільні і відмінні риси конвеєрного потоку та потоку малих серій, навести схеми потоків.
4. Розкрити організаційно-технологічний процес розкрійного цеху при використанні на операціях настилення тканин напівавтоматичних та автоматичних настилочних комплексів.
5. Навести порівняльний аналіз організаційно-технологічного процесу експериментального цеху швейного підприємства, яке працює на внутрішній ринок та на давальницький сировині.

6. Розкрити особливості розрахунку та побудови агрегатно-групових потоків. Навести та розкрити сутність переваг та недоліків агрегатно-групових потоків.
7. Розкрити організаційно – технологічний процес підготовчого цеху швейного підприємства масового виробництва.
8. Розкрити та пояснити спільні і відмінні риси конвеєрного потоку та потоку малих серій, навести схеми потоків.
9. Надати порівняльний аналіз розрахунку конвеєрного потоку з послідовно-асортиментним та циклічним запуском.
10. Розкрити сутність послідовного, послідовно-асортиментного та циклічного запусків моделей в швейних потоках.

КВАЛІТОЛОГІЯ ШВЕЙНОГО ВИРОБНИЦТВА, ТОВАРОЗНАВСТВО ТА ЕКСПЕРТИЗА ЯКОСТІ ШВЕЙНИХ ВИРОБІВ

1. Контроль якості продукції на стадії розкрійного виробництва. Об'єкти контролю, засоби контролю та критерії якості.
2. Контроль якості продукції на стадії пошивного виробництва. Об'єкти контролю, засоби контролю та критерії якості.
3. Визначення сорту швейних виробів різного призначення. Неприпустимі виробничі дефекти.
4. Номенклатура стандартів на продукцію швейної галузі. Нормативні вимоги до швейних виробів різного призначення.
5. Сертифікація та оцінювання відповідності продукції.
6. Номенклатура стандартів ДСТУ ISO серії 9000. Принципи управління якістю та процесний підхід у системі управління якістю.
7. Статистичні методи контролю та аналізу якості швейних виробів.
8. Послідовність виконання контролю якості готового плечового, поясного одягу, корсетних виробів та комплектів одягу.
9. Технологічні допуски та похибки вимірювань. Методи вимірювань та засоби вимірювань для контролю якості швейних виробів.
10. Вхідний, між операційний, операційний та приймальний контроль якості швейних виробів. Об'єкти контролю, засоби контролю та критерії якості.

КОМП'ЮТЕРНІ ТЕХНОЛОГІЇ В ШВЕЙНІЙ ГАЛУЗІ

1. Основні етапи та принципи розрахунку кусків тканини в настилі за допомогою програмного комплексу.
2. Основні етапи та принципи виконання розкладок лекал в системі Julivi.
3. Основні етапи та принципи виконання послідовності та складання схеми розподілу праці за допомогою АРМ Технолога.
4. Етапи виконання малюнка (моделі та схеми розміщення робочих місць в потоці) в системі Хара.
5. Основні етапи та принципи виконання розкладки лекал в системі PAD.
6. Функції АРМ конструктора.
7. Функції АРМ художника-модельєра.
8. Режими проектування.
9. Характеристика підсистем САПР одягу.
10. Види забезпечення САПР.
11. Периферійні пристрої, які застосовують для автоматизації конструкторських робіт.

5. СТРУКТУРА ЕКЗАМЕНАЦІЙНОГО ЗАВДАННЯ

ЗАВДАННЯ ДЛЯ ФАХОВОГО ІСПИТУ

для здобуття *другого (магістерського) рівня вищої освіти*

зі спеціальності *G15 Технології легкої промисловості*

освітньо-професійна програма *Конструювання та технології швейних виробів*

Теоретична частина: Визначити концепцію індивідуальної наукової розробки в рамках об'єкта проектування, обґрунтувати її актуальність, ціль і завдання наукових досліджень.

Практична частина: Виконати конструкторську та технологічну розробку об'єкту проектування. Визначити критерії якості та об'єкти контролю.

6. КРИТЕРІЇ ОЦІНЮВАННЯ ВІДПОВІДЕЙ

Для всіх видів науково-дослідницьких та творчо - проєктних робіт вступників критеріями оцінювання є:

- наукова новизна та практична значущість поставленої наукової задачі;
- обґрунтованість та актуальність вибору тематики;
- грамотність графічного виконання конструкторської розробки об'єкту проектування;
- раціональність методів обробки технологічної розробки об'єкту проектування;
- культура подачі.

Оцінювання результатів фахової підготовки здобувачів здійснюється на основі стандартних вимог до знань та вмінь, передбачених освітніми компетентностями фахівця.

Оцінювання фахових вступних іспитів для здобуття освітнього ступеня «магістр» за спеціальністю G15 Технології легкої промисловості проводиться окремо з теоретичної та практичної частин завдання. За кожне завдання вступник отримує від 0 до 100 балів. Підсумкова оцінка є комплексною і виставляється як сума балів за виконання теоретичної та практичної частин завдання. Максимальна кількість балів за вичерпні відповіді на усі питання складає 200 балів.

Шкала оцінювання відповідей		Критерії оцінювання
Теоретична частина питання	Практична частина питання	
1	2	3
100	100	виставляється у випадку, якщо вступник надав відповідь повністю і правильно, виклав матеріал на папері логічно та послідовно з дотриманням вимог ЄСКД, продемонструвавши при цьому творчу розумову діяльність.
80	80	виставляється у випадку, якщо вступник у загальному вигляді правильно надав відповідь на питання, виклав матеріал на папері логічно, послідовно, продемонструвавши при цьому творчу розумову діяльність, але при викладенні матеріалу допустив незначні порушення вимог ЄСКД та у відповіді є несуттєві неточності.

1	2	3
60	60	виставляється у випадку, якщо вступник надав відповідь на поставлене питання в цілому, але не має переконливої аргументації відповіді, відсутні характеристики певних об'єктів.
40	40	виставляється у випадку, якщо вступник в загальному вигляді виклав матеріал на папері, відповідь містить суттєві помилки при трактування понятійного апарату та при викладені матеріалу допустив значні порушення вимог ЄСКД.
20	20	виставляється у випадку, якщо вступник надав не повну відповідь з помилками, виклав матеріал на папері не досить логічно і послідовно та при викладені матеріалу допустив значні порушення вимог ЄСКД.
0	0	виставляється у випадку, якщо вступник надав відповідь неправильно або взагалі відсутнє.

Підсумкова шкала оцінювання

Оцінка у балах	Оцінка за шкалою ECTS	Оцінка за національною шкалою
180-200	«A»	Відмінно
160-179	«B»	Добре
150-159	«C»	
120-149	«D»	
100-119	«E»	Задовільно
0-99	«F»	
		Не склав

7. РЕКОМЕНДОВАНА ЛІТЕРАТУРА ДЛЯ ПІДГОТОВКИ ДО ФАХОВОГО ІСПИТУ

1. Агошков Л.О., Колосніченко М.В., Кононенко Г.І. Проектування одягу раціональними асортиментними серіями: навч. посіб. Київ: Арістей, 2008. 116 с.
2. Бакан Л. А., Білоцька Л. Б., Лозовенко С. Ю., Полька Т. О. Ниткові з'єднання швейних виробів: навч. посіб. Ч. 1. Київ : КНУТД, 2017. 212 с.
3. Березненко С. М., Білоцька Л. Б., Водзінська О. І., Донченко С. В. Основи технологій експериментального та підготовчо-розкрійного виробництва: навч. посіб. Київ: КНУТД, 2017. 171 с.
4. Березненко С. М., Водзінська О. І., Білоцька Л. Б., Донченко С. В. Технології волого-теплого оброблення, клейових, зварних з'єднувань та хімізації у швейній галузі: навч. посіб. Київ : КНУТД, 2020. 300 с.
5. Березненко С. М., Водзінська О. І., Білоцька Л. Б., Лозовенко С. Ю. Технології експериментального та підготовчо-розкрійного виробництва швейної галузі: навч. посіб. Київ: КНУТД, 2023. 340 с.
6. Білоусова Г. Г., Колосніченко М. В. та ін. Методи обробки швейних виробів: навч. посібн. Київ: МВЦ «Медінформ», 2007. 292 с.
7. Борецька Є. Я., Малюга П. М. Технологія виготовлення легкого жіночого та дитячого одягу: навч. пос. 2-ге вид., Київ : Вища школа, 1992. 367 с.
8. Бохонько О. П., Мица В. В., Ярошук О. В. Конструювання і виготовлення виробів із хутра та шкіри: навч. посіб. Хмельницький: ХНУ, 2017. 303 с.
9. Буханцова Л. В., Привала В. О. Процеси виготовлення легкого плечового одягу: навч. посіб. Львів: Новий світ-2000, 2019. 302 с.
10. Горбатюк Н., Авілкова Л., Откидач Г., Животовська Г., Практичне ескізування одягу: навч. посіб. Київ: Грамота, 2021. 194 с.
11. Грищенко І. М. та ін. Ефективність виробничих процесів на підприємстві з виробництва одягу ПАТ «Володарка»: звіт про наук.-дослідну роботу «Дослідження ефективності виробничих процесів на підприємстві з виробництва одягу»; КНУТД. Київ: КНУТД, 2017. 228 с.
12. Дизайн одягу в полікультурному просторі: монографія / М. В. Колосніченко, К. Л. Пашкевич, Т. Ф. Кротова та ін. – Київ: КНУТД, 2020. 268 с.
13. Дітковська О.А., Сиротенко О.П. Конструкторсько-технологічна підготовка виробництва: лабораторний практикум. Хмельницький: ХНУ, 2020. 63 с.
14. Енциклопедія швейного виробництва : навч. посібн. Авт. ідеї та керівник проекту Н. Г. Савчук. Київ : «Саміт-книга», 2010. 968 с.
15. Ергономіка і дизайн. Проектування сучасних видів одягу: навчальний посібник / [М.В.Колосніченко, Л.І.Зубкова, К.Л.Пашкевич, Т.О.Полька, Н.В.Остапенко, І.В.Васильєва, О.В.Колосніченко]. К.: ПП «НВЦ «Профі», 2014. 386 с.
16. Єжова О.В. Конструювання одягу. Курс лекцій. 3-є видання доповнене. Київ: Центр учбової літератури, 2020. 192 с.
17. Єжова О.В., Абрамова О.В. Технологія оброблення швейних виробів: Навчальний посібник. Київ: Центр учбової літератури, 2020. 256 с.
18. Залкінд В.В. Проектування одягу засобами інформаційних технологій: моногр. Харків : Технологічний Центр, 2016. 152с.
19. Колосніченко М.В., Процик К.Л. Мода і одяг. Основи проектування та виготовлення одягу: навч. посіб. Київ : КНУТД, 2018. 238 с.
20. Колосніченко М.В., Щербань В.Ю., Процик К.Л. Комп'ютерне проектування одягу: навчальний посібник. Київ : «Освіта України», 2010. 235 с.
21. Корницька Л.А. Художнє проектування одягу. (Історія костюма): Навчальний посібник. Львів: Новий Світ – 2000, 2020. 434 с.
22. Кулешова С.Г., Луцевська О.М. Лабораторний практикум з основ композиції : навч. посіб. для студентів вищих навчальних закладів. Хмельницький: ХНУ, 2017. 117 с.

23. Куцевський М.О., Швець Г. С., Злотніков В. О. Матеріалознавство: лаб. практикум. Хмельницький : ХНУ, 2019. 136 с.
24. Куцевський, М.О., Швець Г. С. Матеріалознавство швейного виробництва: навч. посіб. Київ: Видавн. дім «Кондор», 2021. 412 с.
25. Лагода О.М. Дизайн костюма. Практики репрезентацій: Монографія. Черкаси: Видавець Третяков О.М., 2018. 296 с.
26. Малинська А.М., Пашкевич К.Л., Смирнова М.Р., Колосніченко О.В. Розробка колекцій одягу. Київ: ПП «НВЦ Профі», 2018. 140 с.
27. Орловський Б. В., Абрінова Н. С. Технологічне обладнання галузі (швейне виробництво): навч. посіб. Київ : КНУТД, 2015. 285 с.
28. Пашкевич К.Л. Конструювання дитячого одягу: Навчальний посібник / К. Л. Пашкевич, Т.М. Баранова. – К.: ПП НВЦ “Профі”, 2012. 320 с.
29. Пашкевич К.Л. Проектування тектонічних форм одягу з урахуванням властивостей тканин: монографія. Київ : ПП «НВЦ «Профі», 2015. 364 с.
30. Практикум з конструювання жіночого та чоловічого верхнього одягу за методикою ЄМКО РЕВ. Навчальний посібник / Н. В. Кудрявцева, Л. В. Краснюк. Хмельницький: ХНУ, 2012. 163 с.
31. Савчук Н.Г., Березненко С.М., Березненко М.П. Квалітологія швейного виробництва. Підручник. Київ : Арістей, 2006. 464с.
32. Славінська А.Л. Методи типового проектування одягу : навчальний посібник. Хмельницький: ХНУ, 2012. 179 с.
33. Славінська А.Л. Побудова лекал деталей одягу різного асортименту. Хмельницький: ТУП, 2002. 142 с.
34. Слізков А.М., Щербань В. В., Краснитський С. М., Демківська Т. І. Прогнозування фізико-механічних властивостей текстильних матеріалів побутового призначення : монографія. Київ: КНУТД, 2013. 223 с.
35. Чупріна Н. В., Струмінська Т. В. Сучасні технології дизайн-діяльності: навч. посібник. К.: КНУТД, 2017. 416 с.
36. Overlock. Розкрійне обладнання. Промислова швейна техніка: веб-сайт. URL: <https://overlock.com.ua/ua/> (дата звернення: 22.03.2025).
37. ROTONDI UKR. Швейне обладнання. Волого-теплове обладнання. Розкрійне обладнання. Дублюючі преси ROTONDI (Італія): веб-сайт. URL: <https://rotondi.com.ua/> (дата звернення: 22.03.2025).
38. SewTech. Professional Embroidery Tools-SewTech: веб-сайт. URL: <https://www.sewtechstore.com/> (дата звернення: 22.03.2025).
39. SM Швеймаш. Промислове швейне обладнання: URL: <https://sm-ua.com/> (дата звернення: 22.03.2025).
40. SOFTORG. Промислове швейне обладнання: веб-сайт. URL: <https://softorg.ua/> (дата звернення: 22.03.2025).
41. Textile Machinery: веб-сайт. URL : https://www.goodforetex.com/?_gl=1*1ijuwxu*_up*MQ..*_gs*MQ..&gclid=Cj0KCQjwv_m-BhC4ARIsAlqNeByjftBO3U_UQRmk4gLTMvJCYv7uaFPTSh4lXtYhOpe8zTfWaZh-97EaAukGEALw_wcB (дата звернення: 22.03.2025).
42. Virtual Body Measurements Simulator - 3D Body Scanner / TG3D Studio. URL: <https://www.tg3ds.com/> (дата звернення: 22.03.2025).
43. Розкрійне обладнання. Leg-prom: веб-сайт. URL: <https://leg-prom.com.ua/ua/> (дата звернення: 22.03.2025).
44. Розкрійне обладнання. Каталог обладнання. Shvejnik: веб-сайт. URL: <https://shvejnik.com.ua/> (дата звернення: 22.03.2025).
45. Abbing B. Fashion Sketchbook Bundle Book. 7th edition. Bloomsbury Publishing (UK), 2019. 420p.
46. Burgo F., Burgo M. Il modellismo: tecnica del modello sartoriale e industriale donna-uomo-bambino a: metodo professionale bilingue. Istituto di Moda Burgo, 2018. 325p.

47. Elnashar E. A., Zakharkevich O. V., Shvets G. S., Selezneva A. V.. Visual dictionary in textiles&apparel = Тлумачний словник текстильного та швейного виробництв. Хмельницький: ХНУ, 2019.184 с.
48. Patternmaking for fashion design/Helen Joseph-Armstrong. – 5th ed. – Upper Saddle River, New Jearsey: Pearson Prentice Hall, 2018.–819 p.
49. Smart Fashion: гід у світі цифрової моди: монографія / О. В. Захаркевич, Ю. В. Кошевка, С. Г. Кулешова, Г. С. Швець. - Хмельницький : ХНУ, 2023.–231

Нормативна документація

1. ДСТУ 2023–91. Деталі швейних виробів. Терміни та визначення. [Чинний від 1993-01- 01]. Вид. офіц. Київ : Держстандарт України, 1993.–9 с.
2. ДСТУ 2027–92. Вироби швейні й трикотажні Терміни та визначення. [Чинний від 1994- 01- 01]. Вид. офіц. Київ : Держстандарт України, 1994.–9 с.
3. ДСТУ 2033–92. Вироби швейні. Дефекти. Терміни та визначення. [Чинний від 1993-01- 01]. Київ : Держспоживстандарт України, 1992.–11 с.
4. ДСТУ 3321:2003. СКД. Терміни та визначення основних понять. [Чинний від 2004-10- 01]. Вид. офіц. Київ : Держспоживстандарт України, 2005.–22 с.
5. ДСТУ 3998–2000 Матеріали та вироби текстильні, трикотажні, швейні та шкіряні. Терміни та визначення. [Чинний від 2001-07-01]. Київ : Держстандарт України, 2000.–94 с.
6. ДСТУ ISO 3758:2005. Матеріали текстильні. Маркування символами щодо догляду. [Чинний від 2008-01-01]. Вид. офіц. Київ : Держспоживстандарт України, 2005.–9 с.
7. ДСТУ ISO 4915:2005. Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація і термінологія. [Чинний від 2006-07-01]. Вид. офіц. Київ : Держспоживстандарт України, 2005.–45 с.
8. ДСТУ ISO 4916:2005 Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація та термінологія. [Чинний від 2006-07-01]. Київ : Держстандарт України, 2005.–62 с.