

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ
КИЇВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ТЕХНОЛОГІЙ ТА
ДИЗАЙНУ

ЗАТВЕРДЖУЮ
В.о. ректора, проректор з
науково-педагогічної та
міжнародної діяльності КНУТД
В. В. Чабан
“_____” _____ 2019 р.

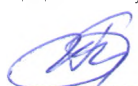


ПРОГРАМА ФАХОВОГО ВСТУПНОГО ВИПРОБУВАННЯ

на здобуття ступеня магістра
за спеціальністю 161 «Хімічні технології та інженерія»,
освітня програма - "Технічна електрохімія та
електрохімічна енергетика"

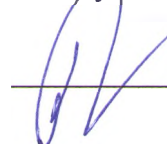
РЕКОМЕНДОВАНО

Вченою радою факультету
Хімічних та біофармацевтичних
технологій
від "17" грудня 2018 р.
Протокол № 6
Декан факультету

 О. П. Баула

РОЗГЛЯНУТО ТА СХВАЛЕНО

на засіданні кафедри
Електрохімічної енергетики
та хімії
від "10" грудня 2018 р.
Протокол № 4
Завідувач кафедри

 В. З. Барсуков

ВСТУП

Програма вступного іспиту передбачає визначення критеріїв знань студентів, а саме:

- розуміння основних проблем спеціальності та освітньої програми;
- рівень підготовки щодо вирішення конкретних виробничих питань;
- підготовку до участі в обговоренні науково-технічних проблем галузі;
- рівень знайомства літератури за спеціальністю;
- рівень методичної підготовки.

Програма передбачає, що фахове вступне випробування за спеціальністю повинен носити загальний характер перевірки знань студентів.

Опис основних розділів та їх короткий зміст

До складу фахового вступного випробування входять питання з наступних модулів: «Теоретична електрохімія», «Технічна електрохімія», «Фізико-хімічні методи при розробці активних матеріалів електрохімічних джерел струму», «Конструкційні матеріали та способи захисту від корозії», «Проектування та устаткування хімічних та електрохімічних виробництв».

Теоретична електрохімія відноситься до основних базових дисциплін в системі підготовки бакалаврів, інженерів та магістрів спеціальності "Технічна електрохімія". Курс "Теоретична електрохімія" є фундаментом для розуміння суті процесів та явищ, які базуються на електрохімічних реакціях, які є окисно-відновними і перебігають на межі розділу електрод-електроліт. Структурно предмет складається з таких розділів: складові частини електрохімічної системи, будова електричного шару на межі розділу електрод-електроліт, закономірності руху іонів в електролітах, класифікація електрохімічних систем та особливості процесів, які відбуваються в них в стані рівноваги та при її порушенні, термодинаміка електрохімічних процесів, причини та наслідки електродної поляризації при протіканні через електрохімічну систему струму, основні закономірності кінетики електродних процесів.

Технічна електрохімія - самостійна дисципліна, яка входить до складу групи спеціальних дисциплін за спеціальністю "Технічна електрохімія". Основне призначення дисципліни - це оволодіння теоретичними основами та технологією виробництва хімічних продуктів та металів електролізом водних розчинів та розплавів солей, сучасними технологіями нанесення металевих і неметалевих покриттів з метою захисту деталей від корозії або надання їх декоративних і спеціальних властивостей, а також основами електрохімічних методів одержання кольорових металів та їх рафінування. Основна увага приділяється викладенню технологічних процесів одержання різноманітних гальванічних покриттів і металів електрохімічними методами, знайомству з

обладнанням цих виробництв, контролю за протіканням технологічних процесів та техніки безпеки.

Фізико-хімічні методи при розробці активних матеріалів електрохімічних джерел струму – дисципліна про принципи роботи первинних та вторинних хімічних джерел струму, особливості складу позитивних та негативних активних матеріалів, в них застосовуваних, та фізико-хімічні методи аналізу активних матеріалів. Основна увага приділяється первинним та вторинним хімічним джерелам струму, їх електричним, технічним та експлуатаційним характеристикам; особливостям роботи, будови, складу активних матеріалів, впливу домішок до активних матеріалів манганоцинкових, повітряно-цинкових, повітряно-манганоцинкових, срібноцинкових, ртутно-цинкових, ртутно-кадмієвих, літієвих та резервних гальванічних елементів, свинцевих кислотних акумуляторів, нікелькадмієвих, нікель-залізних, срібно-цинкових та срібно-кадмієвих акумуляторів.

Конструкційні матеріали та способи захисту від корозії – дисципліна, яка вивчає:

- елементи зонної теорії твердого тіла; основні типи кристалічних структур та елементи симетрії кристалів; процеси дифузії, дефектність та основні хімічні реакції, що протікають в твердих тілах; особливості та принцип дії надпровідників, магнітних матеріалів різного типу, сегнето- та піроелектриків, п'єзоелектриків та електретів;
- теоретичні основи гальваностегії та гідроелектрометалургії, основні типи гальванічних покриттів, які використовуються в сучасних виробництвах, вплив основних технологічних параметрів на якість гальванічних покриттів; теоретичні основи електрохімічних технологій одержання та рафінування металів, основні технологічні та енергетичні розрахунки в гальванотехніці та гідроелектрометалургії, конструкційні та електродні матеріали, способи інтенсифікації електрохімічних виробництв та основні тенденції і напрямки розвитку гальванічних і гідроелектрометалургійних виробництв;
- спектр новітніх матеріалів конструкцій: метали, полімери, комбіновані матеріали; фактори руйнування матеріалів; методи електрохімічного захисту матеріалів; діаграми одно- та двофазних систем, склад корозійностійких сплавів та сфери їх практичного застосування; закономірності хімічного та електрохімічного руйнування чистих металів та сплав.

Проектування та устаткування хімічних та електрохімічних виробництв - самостійна інженерна дисципліна, що вивчає особливості конструкції та технічні умови експлуатації різноманітних електрохімічних пристроїв. Структурно предмет складається з таких розділів:

- обладнання технологій електролізу розплавлених середовищ, виробництво металів;
- обладнання для електролізу водних розчинів хлоридів;

- обладнання гідрометалургійних процесів (видобування міді, цинку, нікелю та ін.);
- обладнання спеціальних електрохімічних технологій (електросинтез, катодний захист);
- устаткування виробництва хімічних джерел струму та гальвановиробництв.

Орієнтовний перелік питань до модуля «Теоретична електрохімія»

1. Предмет електрохімічної кінетики. Основні поняття.
2. Поняття імпедансу. Еквівалентні електричні схеми електрохімічної комірки.
3. Напишіть рівняння електродних процесів при електролізі водного розчину сульфату нікелю. Розглядайте при цьому:
 - а) електроди нікелеві,
 - б) електроди інертні.

Якою повинна бути сила струму, щоб за 10 годин на катоді виділилось 47 г нікелю при виході його за струмом – 80 %?

4. Зв'язок кінетики електродних процесів з різними аспектами прикладної електрохімії.
5. Конвективна дифузія.
6. Визначити граничну дифузійну густину струму у перемішуваному розчині, який містить сіль нікелю із ступенем дисоціації 0,5 при 25°C, якщо коефіцієнт дифузії іонів, що розряджаються $0,8 \cdot 10^{-5} \text{ см}^2 \cdot \text{с}^{-1}$ а концентрація розчину солі 0,01 моль/л та товщина дифузійного шару – $3,2 \cdot 10^{-2} \text{ см}$.
7. Електрокінетичні явища.
8. Методи визначення товщини дифузійного шару.
9. Гальванічний елемент складається з стандартного водневого електроду і водневого електрода вміщеного в 0,01 М розчин оцтової кислоти: ЕРС елемента дорівнює 0,2 В. Розрахуйте рН розчину і константу дисоціації кислоти.
10. Теорія конденсованого подвійного електричного шару Гельмгольца.
11. Дісковий електрод, що обертається. Основне рівняння дифузійної кінетики для нього.
12. Через розчин сульфату двохвалентного металу пропустили 400 Кл електрики. При цьому на катоді виділилось 0,196 г металу. Вихід металу за струмом на катоді 80%. Треба визначити, що це за метал, та скласти рівняння реакцій на електродах:
 - а) для графітових електродів:
 - б) для металічних електродів.
13. Адсорбційна теорія подвійного електричного шару Штерна
14. Хронопотенціометрія.

15. Чому дорівнює дифузійна перенапруга при електролізі 0,001 М розчину солі міді (II) зі ступенем дисоціації 0.8 при температурі 25°C, якщо концентрація Cu^{2+} на поверхні катода дорівнює 10^{-4} моль/л?
16. Ємність подвійного електричного шару і методи її визначення.
17. Хемотроніка.
18. Електроосадження цинку ведуть при 298 К з розчину, який містить 0,1 моль/л ZnSO_4 та 2 моль/л MgSO_4 при густині струму 1,5 А/дм². Розрахувати товщину дифузійного шару, якщо концентрація іонів цинку біля поверхні катода в 4 рази менша, ніж у розчині, а коефіцієнт дифузії іонів цинку дорівнює $0,72 \cdot 10^{-5}$ см²·с⁻¹. Умови дифузії вважати стаціонарними, числом переносу іонів цинку знехтувати.
19. Дифузійна кінетика.
20. Діаграми Пурбе.
21. На позитивному електроді свинцевого акумулятора при розряді відбувається реакція: $\text{PbO}_2 + \text{SO}_4^{2-} + 4\text{H}^+ + 2\text{e} = \text{PbSO}_4 + 2\text{H}_2\text{O}$. На скільки змінилась маса позитивного електроду, якщо акумулятор розряджали струмом 200 А на протязі 5с?
22. Полярнографічні максимуми I роду.
23. При електролізі розчину фона та комплексної солі міді гранична дифузійна густина струму по іонам, що розряджаються при 298 К у неперемішуваному розчині дорівнює $3 \cdot 10^{-4}$ А/см², а при перемішуванні - $15 \cdot 10^{-4}$ А/см². Розрахувати товщину дифузійного шару для кожного випадку, якщо коефіцієнт дифузії іонів $1,8 \cdot 10^{-5}$ см²·с⁻¹, а концентрація іонів - 0,01 моль/л. Пояснити причину різниці в величинах товщини дифузійного шару.
24. Практичне значення дифузійної перенапруги.
25. Цинк осаджають на пластину розміром 5X5 см² при 298 К. Виникаюча при цьому перенапруга складає 293 мВ. Чому дорівнює сила струму, при котрій ведеться електроліз, якщо гранична густина струму дифузії в даному випадку дорівнює 2 А/дм²?
26. Хімічна (реакційна) перенапруга.
27. Полярнографічний метод аналізу.
28. ЕРС гальванічного елемента, який складається з срібного дроту, зануреного у 0.01 М розчин нітрату срібла та срібного дроту, зануреного у 0,01 М розчину $\text{K}[\text{Ag}(\text{CN})_2]$ дорівнює 0.35 В. Визначити константу стійкості комплексного іону.
29. Фазова перенапруга.
30. Основні положення теорії суміщених реакцій.
31. Концентраційний елемент складається з стандартного водневого електроду та водневого електроду в розчині з невідомим значенням рН, ЕРС цього елемента дорівнює 0,118 В. Розрахуйте рН розчину.
32. Теорія електрохімічної перенапруги.
33. Методи визначення коефіцієнтів дифузії.
34. Рівняння Фольмера та Ердей - Груза. Їх аналіз.

35. Ідеалізована політерма електропровідності поліфункціонального провідника.
36. Анодне розчинення металів.
37. Порядок електрохімічних реакцій і стехіометричні числа.
38. При електролізі розчину ціанідних комплексів одновалентної міді, нікеля та цинку було одержано 0,175 г сплаву, який містить 72,8% Cu, 4,3% Ni, 22,9% Zn. Скільки кулонів електрики пройшло через розчин, якщо вважати, що водень не виділявся?
39. Розрахувати коефіцієнт дифузії іонів срібла в розчині, який містить сіль срібла із ступенем дисоціації $\alpha = 0.75$, якщо гранична дифузійна густина струму дорівнює $2 \cdot 10^{-4}$ А/см², товщина дифузійного шару $4.8 \cdot 10^{-2}$ см, а концентрація солі 0,01 моль/л.
40. Потенціал напівхвилі, рівняння Гейровського - Ільковича.
41. Розрахуйте степінь дисоціації нітрату срібла в 1 М розчині, якщо потенціал срібла в ньому по відношенню до стандартного водневого електроду дорівнює 0,79В.
42. Плівкова та адсорбційна теорія пасивності металів.
43. Полярнографічні максимуми II і III роду.

Орієнтовний перелік питань до модуля «Технічна електрохімія»

1. Механічне, хімічне і електрохімічне полірування металів.
2. Технологія нанесення цинкових покриттів із ціанистих електролітів.
3. Електрохімічні методи вилучення металів із розчинів.
4. Знежирення поверхні деталей органічними розчинниками.
5. Нанесення цинкових покриттів на сталеві деталі із простих електролітів.
6. Застосування електрохімічних процесів для одержання чистих металів.
7. Осадження кадмію на металеві деталі із кислих електролітів.
8. Вимір твердості гальванічних покриттів.
9. Гідрометалургійні методи одержання металів.
10. Механічні методи підготовки поверхні деталей перед нанесенням покриттів.
11. Технологія нанесення олов'яних покриттів із кислих електролітів.
12. Електроліз в гідроелектрометалургії на твердих і рідких електродах.
13. Вплив технологічних параметрів на процес нанесення і якість нікелевих покриттів.
14. Принципова технологічна схема нанесення гальванічних покриттів.
15. Способи одержання цинку і його застосування у промисловості.
16. Хімічні методи підготовки поверхні деталей перед нанесенням покриттів.
17. Технологія нанесення свинцевих покриттів.
18. Руди цинку і методи їх переробки.
19. Аноди, які застосовуються при нанесенні гальванічних сплавів
20. Електроліти для нанесення хромових покриттів.
21. Основні види сировини для рафінування срібла і золота.
22. Загальні вимоги до гальванічних покриттів.
23. Вплив технологічних параметрів на процес хромування.
24. Пасивація анодів при рафінуванні золота і способи її усунення.
25. Хімічне травлення деталей перед нанесення гальванічних покриттів.
26. Технологія зносостійкого хромування.
27. Конструкції електролізерів для електрорафінування срібла.
28. Розсіювальна здатність електролітів.
29. Технологія нанесення блискучих нікелевих покриттів.
30. Приготування та очистка електроліту для гідрометалургійного одержання цинку.
31. Сумісне виділення металу і водню при гальванічних процесах.
32. Струмніабразивні методи обробки поверхні металевих деталей перед нанесенням гальванічних покриттів.
33. Електродні процеси і режими електролізу при одержанні цинку гідроелектрометалургійним способом.
34. Електрохімічне знежирення металевих деталей перед нанесенням покриттів.
35. Технологія електрохімічного міднення сталевих деталей.
36. Основні і побічні процеси на електродах при рафінуванні срібла.

37. Методи вимірювання розсіювальної здатності електролітів.
38. Нанесення олов'яних покриттів із комплексних електролітів.
39. Мідні руди і способи їх переробки для одержання міді.
40. Методи вимірювання товщини гальванічних покриттів.
41. Електроліти міднення і їх порівняльна характеристика.
42. Конструкції електролізерів для рафінування золота.
43. Вплив технологічних параметрів на процес нанесення хромових покриттів.
44. Сумісне травлення і знежирення металевих деталей.
45. Регенерація електролітів рафінування міді.
46. Електроліти і режими електролізу для нанесення золотих покриттів.
47. Методи вимірювання поруватості гальванічних покриттів.
48. Електролітичне рафінування міді.
49. Технологія нанесення блискучих мідних покриттів.
50. Хімічне знежирення поверхні деталей перед нанесенням гальванічних покриттів.
51. Основні і побічні процеси на електродах при рафінуванні золота.
52. Вплив катодної поляризації на якість гальванічних покриттів.
53. Пасивація цинкових і кадмієвих покриттів.
54. Застосування міді у промисловості.
55. Електроліти і режими електролізу для нанесення срібних покриттів.
56. Методи контролю якості гальванічних покриттів.
57. Конструкції електролізерів для одержання цинку гідроелектрометалургійним методом.
58. Види гальванічних покриттів і галузі їх застосування.
59. Анодні процеси при нанесенні олова в простих і комплексних електролітах.
60. Електролітичне рафінування срібла.
61. Вплив умов електролізу на структуру і якість гальванічних покриттів.
62. Катодні і анодні процеси при хромуванні.
63. Електролітичне рафінування золота.
64. Електролітичне оксидування алюмінію і його сплавів.
65. Промивка деталей, способи визначення повноти знежирення деталей.
66. Електроліти та режими електролізу при рафінуванні міді.
67. Вплив попередньої обробки поверхні металевих деталей на якість гальванічних покриттів.
68. Електроліти для електролітичного оксидування алюмінію і його сплавів.
69. Вплив домішок в електроліті на процес гідроелектрометалургійного одержання цинку.
70. Саморегулюючі електроліти хромування.
71. Технологія електролітичного оксидування алюмінію і його сплавів.
72. Приготування електроліту для рафінування міді.
73. Методи випробування гальванічних покриттів.
74. Оксидування чорних металів.
75. Вплив домішок в електроліті на процес рафінування міді.

76. Основні закономірності одержання гальванічних металевих сплавів.
77. Фосфатування сталей, механізм утворення фосфатних плівок.
78. Електроліти та режими електролізу при рафінуванні срібла.
79. Одержання гальванічних сплавів на основі міді.
80. Технологія і режими фосфатування сталевих деталей.
81. Процеси рафінування при одержанні і очистці металів.
82. Одержання гальванічних сплавів на основі олова.
83. Електрохімічні методи підготовки поверхні деталей перед нанесенням гальванічних покриттів.
84. Процеси електроекстракції при одержанні металів гідроелектрометалургійним способом.
85. Вплив факторів на розсіювальну здатність електролітів.
86. Властивості і галузі застосування срібних і золотих покриттів.
87. Осадження міді з розчинів цементацією.
88. Електрохімічний критерій одержання гальванічних металевих сплавів.
89. Обробка і фарбування анодованих алюмінієвих деталей.
90. Регенерація електролітів при рафінуванні срібла.

Орієнтовний перелік питань до модуля «Фізико-хімічні методи при розробці активних матеріалів електрохімічних джерел струму»

1. Електроди, електроліти в хімічних джерелах струму, вимоги до них.
2. Діафрагми, корпуси в хімічних джерелах струму, вимоги до них.
3. Класифікація первинних хімічних джерел струму.
4. Активні та активовані гальванічні елементи, їх особливості.
5. Електричні характеристики хімічних джерел струму.
6. Коефіцієнт використання активних матеріалів хімічних джерел струму, розряд і саморозряд.
7. Експлуатаційні характеристики: термін служби, технічний ресурс, надійність хімічних джерел струму.
8. Сольові та лужні манган-цинкові елементи, загальна характеристика.
9. Хімічні процеси, що відбуваються на електродах манган-цинкових гальванічних елементів.
10. Складові активних матеріалів позитивного електроду манган-цинкових гальванічних елементів та їх призначення.
11. Складові активних матеріалів негативного електроду манган-цинкових гальванічних елементів та їх призначення.
12. Вплив різних домішок до активних матеріалів на роботу манган-цинкових гальванічних елементів.
13. Особливості розташування активних матеріалів в циліндричних манган-цинкових гальванічних елементах сольової та лужної систем.
14. Особливості розташування активних матеріалів в плоских манган-цинкових гальванічних елементах сольової та лужної систем.
15. Фізико-хімічний аналіз активних матеріалів манган-цинкових гальванічних елементів.

16. Особливості реакцій, що протікають на електродах в срібно-цинкових гальванічних елементах.
17. Особливості реакцій, що протікають на електродах ртутно-цинкових гальванічних елементах.
18. Особливості реакцій, що протікають на електродах ртутно-кадмієвих гальванічних елементах.
19. Склад активних матеріалів позитивного та негативного електродів в срібно-цинкових гальванічних елементах.
20. Склад активних матеріалів позитивного та негативного електродів в ртутно-цинкових гальванічних елементах.
21. Склад активних матеріалів позитивного та негативного електродів ртутно-кадмієвих гальванічних елементів.
22. Особливості будови срібно-цинкових гальванічних елементів.
23. Особливості будови ртутно-цинкових гальванічних елементів.
24. Фізико-хімічний аналіз активних матеріалів срібно-цинкових гальванічних елементів.
25. Фізико-хімічний аналіз активних матеріалів ртутно-цинкових гальванічних елементів.
26. Загальна характеристика літієвих гальванічних елементів.
27. Апротонні розчинники для електролітів в літієвих гальванічних елементах, їх характеристика.
28. Склад активних матеріалів літієвих гальванічних елементів з різними позитивними електродами.
29. Будова літієвих гальванічних елементів.
30. Фізико-хімічний аналіз активних матеріалів літієвих елементів.

Орієнтовний перелік питань до модуля «Конструкційні матеріали та способи захисту від корозії»

1. Що означає термін «корозія металів»? Які особливості протікання процесу корозії?
2. Як розрізняються види корозії за механізмом процесу?
3. Як класифікуються корозійні процеси за характером корозійного руйнування?
4. Як класифікуються корозійні процеси за умовами протікання?
5. Кількісна оцінка процесу корозії: ваговий показник, струмовий показник швидкості корозії,
6. Об'ємний показник швидкості корозії, глибинний показник швидкості корозії.
7. Струмовий показник швидкості корозії. Наведіть формули для визначення швидкості електрохімічної корозії з водневою, кисевою деполаризацією.
8. Що таке хімічна і газова корозія? Навести приклади. Яка термодинамічна умова протікання газової корозії?
9. Які вимоги пред'являють до захисних плівок, що утворюються при газовій корозії? В чому полягає умова суцільності плівки?

10. Наведіть закони зростання плівок. Для яких металів і сплавів вони характерні?
11. Які Ви знаєте типи руйнування плівок а металах? За яких умов відбуваються саме ці руйнування плівок?
12. Які основні положення теорії жаростійкого легування сталей?
13. Які металічні та неметалічні покриття застосовуються для сталей?
14. Що таке алітування? Як воно здійснюється?
15. В чому полягає сутність електрохімічної корозії та в чому її відмінність від хімічної корозії?
16. Розкрийте поняття "корозійний гальванічний елемент" та вкажіть його відмінність від звичайного гальванічного елемента. В чому причини його появи?
17. Чим викликана електродна поляризація при корозійному процесі? Що виражають поляризаційні криві?
18. Що таке деполяризаційні процеси і деполяризатори?
19. В чому полягає корозійний процес з водневою деполяризацією?
20. Поясніть схему роботи корозійного гальванічного елемента.
21. Вкажіть катодні процеси, наведіть їх хімічні рівняння і умови протікання для корозійного процесу з кисневою деполяризацією.
22. Наведіть приклади електрохімічної корозії з водневою та кисневою деполяризацією.
23. Наведіть схеми корозійних гальванічних елементів, що виникають при нерівномірній аерації, нерівномірному нагріві та опроміненні металічних конструкцій.
24. Наведіть схеми корозійних гальванічних елементів, що виникають при нерівномірному механічному навантаженні, неоднаковій концентрації електроліту.
25. Які заходи застосовуються для боротьби з корозією в кислотах?
26. В чому полягає катодний протекторний захист від корозії?
27. В чому полягає катодний захист зовнішнім струмом?
28. Які вимоги висуваються до раціонального конструювання деталей для запобігання корозійним процесам?
29. Що таке протекторний захист? Коли доцільно його застосовувати?
30. Які переваги катодного захисту?

**Орієнтовний перелік питань
до модуля «Проектування та устаткування хімічних та електрохімічних
виробництв».**

1. Класифікація електрохімічних виробництв. Обладнання для електрохімічного синтезу речовин (KMnO_4 , H_2O_2).
2. Процес нанесення міді. Устаткування для нанесення міді з комплексних та сірчаноокислих електролітів. Типи анодів та конструкції анодних кошиків.
3. Провести конструкторську розробку ЛДС CR 1216.

4. Устаткування для електролізу води. Типи обладнання для електролізу води. Реакції, електроліти що мають місце при електролізі води.
5. Типи теплообмінників та змішувачів. Системи очищення електролітів. Типи фільтрів та матеріали, що використовуються при фільтрації. Гофровані електроди та індиферентні електроди.
6. Провести конструкторську розробку ЛДС CR 1220.
7. Конструкції та типи електролізерів. Матеріали, що йдуть на виготовлення електролізерів.
8. Спеціальні системи очищення та обробки електролітів. Обладнання для запобігання дефектів нікелювання. Селективне чищення електроліту. Нікелювання.
9. Провести розрахунок анодної та катодної складових ЛДС CR 1225.
10. Визначення кінетики процесу. Електроліз розчинів хлориду натрію. Типи електролізерів, та їх конструкторське виконання.
11. Технологічна схема потоку електроліту нікелювання до ванн селективної чистки та допоміжних ванн. Засоби та технології переробки браку гальванопокриттів.
12. Провести розрахунок анодної та катодної складових ЛДС CR 1616.
13. Конструкція та принцип роботи діафрагмових електролізерів типу БГК. Принцип роботи та конструктивне виконання електролізерів з ртутним катодом. Амальгамний розклад.
14. Устаткування та технологічне оснащення процесу хромування. Типи електролітів. Перетворювачі струму при хромуванні. Реверсні агрегати перетворення струму.
15. Провести розрахунок літійового акумулятора X 2016.
16. Промисловий електроліз металів. Обладнання та технологічні схеми. Рафінування міді нікелю та кольорових металів. Гідроелектрометалургія.
17. Обладнання для виготовлення анодів. Матеріали анодних кошиків. Типи анодів при хромуванні. Внутрішні аноди. Технологічні засоби усунення броду хромування.
18. Провести конструкторську розробку елемента CR 1620.
19. Основні процеси та агрегати гальвановиробництва. Типи знежирювання. Ультразвукова обробка виробів та обладнання ультразвукових ванн знежирювання.
20. Типи ванн знежирювання. Конструкції шпалювих баків. Типи гальванічних ліній: порталні, тельферні, ланцюгові, карусельні. Барабанні та дзвонові агрегати. Технологічні схеми та розподіл стічних вод.
21. Провести конструкторську розробку елемента 2025.
22. Технологічна схема гальванопроцесів в залежності від конструкторських вимог. Обладнання для виготовлення анодів. Анодні чохли.

23. Абразивна обробка деталей. Попірувально-шліфувальні станки. Шліфування з допомогою абразивної стрічки. Агрегати та обладнання виготовлення паст. Склад полірувальної пасти.
24. Розрахунок підвіски для цинкування складових газового лічильника.
25. Матеріали для виготовлення гальванічних ванн. Типи футеровки. Засоби та матеріали усунення дефектів футеровок.
26. Електрохімічна обробка алюмінію. Технологічна схема та перелік устаткування. Матеріали електродів та підвісок. Техніка електрополірування.
27. Типи стічних колекторів. Зробити розводку колекторів в залежності від процесу: міднення, ціанідного цинкування, хромування.
28. Агрегати та схеми процесів прогресивних режимів електрохімічного знежирювання. Сумісне травлення та знежирювання.
29. Катодний захист від корозії. Інгибітори корозії.
30. Провести баланс напруги та теплових розрахунків ванни нікелювання.
31. Агрегати та типи обладнання для приготування електролітів. Пересувні ванни та насоси. Типи бортових відсмоктувачів брудного повітря. Конструкції ванн струйчастого знежирювання.
32. Класифікація гальваноелементів. Монетна та гудзикова конструкція елементів. Пристрій автоматичного пакування елементів. Ємність елементів.
33. Пристрої електрохімічного очищення стічних вод.
34. Обладнання для цинкування та кадміювання. Обладнання ціанідних кімнат. Схема розподілення та дозування ціанідних розчинів.
35. Засоби та агрегати обробки літію. Екструдери літію. Шарові млини та техніка користування. Гідравлічні та кривошипні преса.
36. Розрахунок продуктивності складальної дільниці ЛДС 100 000 елементів на рік.
37. Загальна схема розподілення стічних вод. Прес-фільтри. Шламові баки. Стадії очищення стічних вод.
38. Свинцеві акумулятори. Обладнання формування плат. Ситовий млин. Агрегати виготовлення суміші. Прогресивні розробки авто акумуляторів.
39. Методика розрахунку ємності дискових ЛДС. Приклади.
40. Обладнання для переробки відпрацьованих літєвих ДС.
41. Обладнання приготування лужних розчинів. Типи дозаторів. Технологічна схема виготовлення нікель-кадмієвих акумуляторів.
42. Розрахунок кількості агрегатів допоміжного обладнання процесу нікелювання.
43. Засоби контролю якості джерел струму А ЛДС.
44. Загальні методи розробки технологій виготовлення суперконденсаторів. Типи електролітів для ЛДС.
45. Технологія та обладнання утилізації відпрацьованих елементів.
46. Конвеєрне автоматизоване виробництво нікель-кадмієвих акумуляторів.

47. Розрахунок падіння напруги в електроліті та контактах в процесі нанесення стічних вод. Обладнання та комунікації систем очищення стічних вод.
48. Реагентний метод очищення стічних вод. Обладнання та комунікації систем очищення стічних вод.
49. Технологічна схема виготовлення нікель-залізного акумулятора, агрегати флотаційного збагачення, автомати брикетування ламепів.
50. Технологія та агрегати переробки браку нікелювання та міднення.
51. Провести конструкторську розробку елементи 2325.

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ
КИЇВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ТЕХНОЛОГІЙ ТА
ДИЗАЙНУ
КАФЕДРА Електрохімічної енергетики та хімії

ЗАТВЕРДЖУЮ

В.о. ректора, проректор з
науково-педагогічної та
міжнародної діяльності КНУТД

_____ В. В. Чабан
" ____ " _____ 2019 р.

ЗАВДАННЯ ДЛЯ ФАХОВОГО ВСТУПНОГО ВИПРОБУВАННЯ

на здобуття ступеня магістра
за спеціальністю 161 «Хімічні технології та інженерія»,
освітня програма - "Технічна електрохімія та електрохімічна енергетика"

Варіант № ____

1. Теоретичне питання модуль "Теоретична електрохімія".
2. Теоретичне питання модуль "Технічна електрохімія".
3. Теоретичне питання модуль "Фізико-хімічні методи при розробці активних матеріалів електрохімічних джерел струму".
4. Теоретичне питання модуль "Конструкційні матеріали та способи захисту від корозії".
5. Практичне завдання модуль "Проектування та устаткування хімічних та електрохімічних виробництв".

Затверджено на засіданні кафедри ЕЕХ
Протокол № 4 від " 10 " грудня 2018 року

Зав.кафедри, проф. _____ В. З. Барсуков

КРИТЕРІЇ

оцінки знань на фаховому вступному випробуванні на здобуття ступеня магістра за спеціальністю 161 «Хімічні технології та інженерія», освітня програма - "Технічна електрохімія та електрохімічна енергетика"

Критерії оцінки базуються на диференційному аналізі виконання обсягу завдань іспиту з урахуванням наявності помилок.

Критерії оцінювання відповідей

Завдання фахових вступних випробувань містять 5 завдань (теоретичні, практичні завдання або задачі). Записана вірна відповідь без необхідного розв'язку і пояснення в екзаменаційній роботі не дає підстави вважати задачу розв'язаною та питання розкритим. Задача вважається розв'язаною, якщо: а) в екзаменаційній роботі, своєчасно зданій після закінчення іспиту члену екзаменаційної комісії, є її послідовний та достатньо аргументований розв'язок; б) наведені та обґрунтовані відповіді. Якщо зазначені вище умови виконано, то повнота і правильність відповіді на перше, друге, третє, четверте та п'яте завдання оцінюється членами екзаменаційної комісії відповідно до шкали та критеріїв оцінювання кожне. Потім за загальною сумою балів визначається оцінка.

ШКАЛА ТА КРИТЕРІЇ ОЦІНЮВАННЯ ЗАВДАНЬ

ТЕОРЕТИЧНІ ПИТАННЯ (№ 1, 2) ТА ПРАКТИЧНЕ ЗАВДАННЯ (№ 5)

Шкала оцінювання	Критерії оцінювання
50	Правильна вичерпна відповідь на поставлене запитання, продемонстровано глибокі знання понятійного апарату і літературних джерел, уміння аргументувати свою відповідь, наведено приклади
40	В основному відповідь на поставлене питання правильна, але є несуттєві неточності
30	Відповідь на поставлене питання загалом наведено, але не має переконливої аргументації відповіді, характеристики певних об'єктів
20	Відповідь показує посереднє знання основного програмного матеріалу, містить суттєві помилки при трактуванні понятійного апарату

10	Відповідь на запитання неповна та містить суттєві помилки
0	Відповідь не по темі або відсутня

ТЕОРЕТИЧНІ ПИТАННЯ (№ 3, 4)

Шкала оцінювання	Критерії оцінювання
25	Правильна вичерпна відповідь на поставлене запитання, продемонстровано глибокі знання понятійного апарату і літературних джерел, уміння аргументувати свою відповідь, наведено приклади
20	В основному відповідь на поставлене питання правильна, але є несуттєві неточності
15	Відповідь на поставлене питання загалом наведено, але не має переконливої аргументації відповіді, характеристики певних об'єктів
10	Відповідь показує посереднє знання основного програмного матеріалу, містить суттєві помилки при трактуванні понятійного апарату
5	Відповідь на запитання неповна та містить суттєві помилки
0	Відповідь не по темі або відсутня

ПІДСУМКОВА ШКАЛА ОЦІНЮВАННЯ

Оцінка у балах	Оцінка за шкалою ECTS	Оцінка за національною шкалою
180-200	A	Відмінно
160-179	B	Добре
150-159	C	
120-149	D	Задовільно
100-119	E	
0-99	F	не склав

ЛІТЕРАТУРНІ ДЖЕРЕЛА

1. Горбачов А. К. Технічна електрохімія - Харків. : Прапор -2002- 254 с.
2. Жук Н.П. Курс теории коррозии и защиты металлов. – Учебн. пособие для вузов.- 2-е издание, стереотипное. - М.: ООО ТИД «Альянс», 2006, 472 с.
3. Миронюк І. Ф., Микитин І. М. Електрохімія та її практичні аспекти: навчальний посібник. – Івано-Франківськ: Прикарпатський національний університет імені Василя Стефаника, 2016. - 174 с.
4. Перепелиця О.П. Екохімія та ендоекологія елементів. - К.: Екохім, 2004. - 736 с.
5. Байрачний Б.І., Тульський Г.Г., Штефан В.В., Токарева І.А. Технічна електрохімія: підручник у 5 ч. Ч.5: Сучасні хімічні джерела струму, електроліз розплавів, електросинтез хімічних речовин. – Харків: НТУ «ХП», 2016. - 272 с.
6. Дамаскин Б.Б. и др. Электрохимия / Б. Б. Дамаскин, О. А. Петрий, Г. А. Цирлина. – 2-е изд., испр. и перераб. - М.: Колос, 2006. – 672 с.
7. Кофанова Н.К. Коррозия и защита металлов. – Алчевск, 2003. - 181 с.
8. Нефьодов В. Г. Устаткування електрохімічних виробництв та основи проектування. Частина 1 / В. Г. Нефьодов В. Г., Нікіфоров А. Ф. Дніпропетровськ. : УДХТУ- 2012. - 297 с.
9. Семенова И.В., Флорианович Г.М., Хорошилов А.В. Коррозия и защита от коррозии / под ред. Семеновой И.В. –М.: ФИЗМАТЛИТ, 2002. - 336 с.
10. Технология электрохимических покрытий / М. А. Дасоян, И. Я. Пальмская и др.-Л: Машиностроение,1989. - 391 с.
11. Орехова В. В., Байрачний Б. И. Теоретические основы гальваностегических процессов -К.: Вища школа, 1988. – 208 с.
12. Якименко Г. Я., Артеменко В. М. Технічна електрохімія, ч.3. Гальванічні виробництва. Підручник / За ред. Б.І. Байрачного.- Харків: НТУ «ХП», 2006. – 272 с.
13. Каданер Л. І. Електроосадження благородних і рідкісних металів. – К: Техніка,1968. -192 с.
14. Практикум по прикладной электрохимии / Н. Г. Бахчисарайцян, Ю. В. Борисоглебский, Г. К. Буркат и др. Под ред. В.Н. Варыпаева, В.Н. Кудрявцева.-3-е изд.-Л: Химия,1990. – 304 с.
15. Флеров В. Н. Сборник задач по прикладной электрохимии. Изд.3-е- М: Высшая школа,1987.- С.144 - 230.
16. Баймаков Ю. В., Журин А. И. Электролиз в гидрометаллургии.- М.: Metallurgizdat, 1963. - 616 с.