

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ
КИЇВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ
ТЕХНОЛОГІЙ ТА ДИЗАЙНУ



В.о. ректора,
проректор з науково-педагогічної та
міжнародної діяльності КНУТД
В.В. Чабан

**ПРОГРАМА ДОДАТКОВОГО
ВСТУПНОГО ВИПРОБУВАННЯ**
на здобуття освітнього ступеня магістр
зі спеціальності 182 – Технології легкої промисловості
освітня програма Проектування взуття та галантерейних
виробів

РЕКОМЕНДОВАНО

вченою радою факультету
індустрії моди

Протокол № 6 від 21 січня 2019р.

Декан ф-ту ІМ

Зубкова Л.І.

РОЗГЛЯНУТО ТА СХВАЛЕНО

на засіданні кафедри
конструювання та технології виробів
зі шкіри

Протокол № 6 від 11 січня 2019р.

Зав. кафедри КТВШ

Гаркавенко С.С.

КИЇВ

ВСТУП

Мета вступного іспиту полягає у з'ясуванні рівня теоретичних знань і практичних умінь та навичок, необхідних для опанування нормативних і варіативних дисциплін за програмою підготовки фахівця освітнього ступеня магістр за освітньою програмою Проектування взуття та галантерейних виробів.

Вимоги до здібностей і підготовленості вступників. Для успішного опанування дисциплін, передбачених навчальним планом з підготовки освітнього ступеня магістр за освітньою програмою Проектування взуття та галантерейних виробів, вступники повинні мати базову вищу освіту та здібності до опанування знаннями, уміннями та навичками в галузі природничо-наукових, загально інженерних та конкретних технологічних наук.

Обов'язковою умовою також є досконале знання державної мови.

Характеристика змісту програми. Програма складається з розділів основної фахової дисципліни «Основи технології виробів» кожен з яких відображає окремі аспекти спеціальності та інтегрує знання які отримав студент протягом навчання.

Кожен білет містить три теоретичних питання з різних розділів дисципліни:

- використання матеріалів при розкрої, різання, зволоження, сушіння, формування;
- вибору технологічних процесів оброблення деталей верху, низу, складання заготовок та взуття клейовим методом кріплення.

На поставлені завдання екзаменаційного білета слід відповідати чітко, робити обґрунтовані висновки.

Порядок проведення іспиту визначається положенням про приймальну комісію КНУТД.

ОРІЄНТОВНИЙ ПЕРЕЛІК ПИТАНЬ, ЩО ВІНОСЯТЬСЯ НА ДОДАТКОВЕ ВСТУПНЕ ВИПРОБОВУВАННЯ З „ОСНОВИ ТЕХНОЛОГІЇ ВИРОБІВ ”

1. Шляхи економії матеріалів при виготовленні виробів легкої промисловості.
2. Види системи розкрою різних матеріалів на деталі верху і низу взуття .
3. Характеристика прямолінійно-поступальної системи розкрою.
4. Типові схеми суміщення деталей верху і низу взуття.
5. Основні поняття і визначення величини відсотка використання матеріалу і норм витрат матеріалів на комплект виробу.
6. Характеристика відходів при розкрої матеріалів на різні деталі виробів. Визначення їх величини.
7. Чинники, які впливають на результати розкрою шкір.

8. Чинники, які впливають на результати розкрою листових і рулонних матеріалів.
9. Розкрійні властивості шкір для верху взуття. Тягучість по площі шкіри.
10. Вимоги до деталей верху взуття. Допустимі та недопустимі вади в деталях крою.
11. Розкрійні властивості шкір для низу взуття. Топографія шкір з розподілом товщини по площі.
12. Типові схеми розкрою шкір різних видів на деталі верху взуття.
13. Розкрійні властивості рулонних матеріалів. Типові схеми їх розкрою на деталі виробів.
14. Розкрійні властивості листових матеріалів і гуми, картонів, інше. Типові схеми їх розкрою на деталі низу взуття.
15. Поняття і розрахунок величини укладуваності шаблонів та економії матеріалів при розкрої.
16. Технологія оброблення деталей верху взуття – основні операції.
17. Загальна характеристика процесів різання у виробництві виробів зі шкіри.
18. Способи різання у виробництві виробів зі шкіри. Класифікація способів та особливості.
19. Інструменти для різання матеріалів та деталей при виробництві виробів зі шкіри. Характеристика різаків, типи, види, геометричні параметри. Обладнання для здійснення процесу.
20. Інструменти для обробки матеріалів та готових деталей при виробництві виробів зі шкіри. Особливості та призначення операцій фрезерування, шліфування, шершавлення, обладнання та ріжучий інструмент.
21. Аналіз операцій обробки взуття різними ріжучими інструментами: фрезами, вз'єрошувальною щіткою та шліфувальною шкуркою інше. Дається загальна характеристика операцій по обробці матеріалів і деталей, особливості їх виконання, місце у технологічному процесі виготовлення взуття.
22. Класифікація видів обладнання для розкрою (вирубубування) матеріалів на деталі виробів легкої промисловості.
23. Узагальнююча класифікація гігротермічних процесів у виробництві виробів зі шкіри. Призначення та коротка характеристика процесів.
24. Загальні положення процесів зволоження у відповідності до різних матеріалів заготовок та деталей низу, установки для зволоження деталей і виробів.
25. Загальні положення процесів сушіння у відповідності до різних матеріалів заготовок та деталей низу, установки для сушіння деталей і виробів.
26. Охарактеризувати процес сушіння, як основне (видалення вологи з внутрішніх деталей заготовки) так, і допоміжне (видалення розчинників при сушінні: фарб, клеїв, апретур).
27. Сутність процесу волого-теплової обробки, умови її використання, обладнання.
28. Характеристика процесу формування у виробництві виробів із шкіри. Сутність процесу формування; чинники, що впливають на вибір способу формування, операції, які передують формуванню заготовок; методи

- формування заготовок на колодках; операції, що завершають формування заготовок на колодках; дефекти операцій формування заготовок.
29. Характеристика сучасних способів з'єднання деталей у виріб. Особливості способів, обладнання для здійснення операції.
 30. Особливості механічного способу з'єднання деталей у заготовку. Швейне обладнання.
 31. Загальна характеристика стібків, способи їх утворення. Дати визначення основних термінів: шов, строчка, стібок, шаг стібка
 32. Загальна класифікація різновидів ниткових швів. Дати визначення основних термінів: шов, строчка, стібок, шаг стібка.
 33. Загальна характеристика інструментів для виконання ниткових швів при виробництві виробів легкої промисловості. Особливості конструкції голок і шил, їх геометричні характеристики та призначення.
 34. Загальна характеристика сучасних ниток для скріплення деталей при виробництві виробів легкої промисловості.
 35. Загальна характеристика ниткових та штифтових методів кріплення підошов при виготовленні взуття.
 36. Характеристика різновидів фурнітури для виробів легкої промисловості. Призначення, параметри, особливості встановлення, матеріали.
 37. Мета процесу сушіння заготовки після її формування на колодці. Обладнання.
 38. Види сушіння заготовок та деталей взуття, обладнання яке використовується для цього.
 39. Мета зволоження заготовок взуття. Спосіб та яке обладнання використовується для зволоження заготовок, деталей низу та верху.
 40. Технологічні операції оброблення шкіряних устілок для взуття клейового методу кріплення. Обладнання.
 41. Технологічні операції оброблення шкіряних підошов для взуття клейового методу кріплення. Обладнання.
 42. Технологічні операції оброблення підошов з пористої гуми. Обладнання.
 43. Технологія оброблення підошви з натуральної шкіри (послідовність операцій, обладнання, нормативи).
 44. Технологія оброблення підошви з пористої гуми (послідовність операцій, обладнання, нормативи).
 45. Технологія оброблення устілкового вузла (устілка та напівустілка). Обладнання.
 46. Технологічні операції підготовки до формування заготовок на колодках. Обладнання.
 47. Технологічні операції формування заготовок на колодках (обтягувально-затягувальні операції). Обладнання.
 48. Технологічні операції підготовки сліду та кріплення підошов і каблуків.
 49. Основні етапи розроблення технологічного процесу складання заготовок.
 50. Основні етапи розроблення технології виготовлення взуття різних методів кріплення.

51. Технологічні операції механічної обробки урізу підошов та опорядження верху взуття. Обладнання.
52. Технологія виготовлення взуття клейового методу кріплення (послідовність операцій, обладнання, нормативи).
53. Варіанти кріплення каблуків різної висоти і з різних матеріалів (допоміжні матеріали та обладнання).
54. Технологічні операції опорядження взуття з підошвою з різних матеріалів (послідовність операцій, обладнання).
55. Загальна характеристика допоміжних матеріалів при виготовленні виробів.

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ
КИЇВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ТЕХНОЛОГІЙ ТА ДИЗАЙНУ
КАФЕДРА: «Конструювання та технології виробів зі шкіри»

ЗАТВЕРДЖУЮ

В.о. ректора,
проректор з науково-педагогічної та
міжнародної діяльності КНУТД

В.В. Чабан

« ____ » _____ 2019 р.

ЗАВДАННЯ ДОДАТКОВОГО ВСТУПНОГО ВИПРОБОВУВАННЯ

на здобуття освітнього ступеня магістр

за спеціальністю 182 – Технології легкої промисловості

освітня програма Проектування взуття та галантерейних виробів

Варіант № 1

1. Шляхи економії матеріалів при виготовленні виробів легкої промисловості
2. Загальна характеристика процесів різання у виробництві виробів зі шкіри.
3. Мета процесу сушіння заготовки після її формування на колодці. Обладнання.

Затверджено на засіданні кафедри КТВШ

Протокол № 6 від «11» січня 2019 р.

Зав. кафедри _____ проф. Гаркавенко С.С.

**КРИТЕРІЇ ОЦІНЮВАННЯ ПИСЬМОВИХ ВІДПОВІДЕЙ
НА ВСТУПНОМУ ДОДАТКОВОМУ ВИПРОБУВАННЮ ОСВІТНЬОГО
СТУПЕНЯ МАГІСТР
ЗА ОСВІТНЬОЮ ПРОГРАМОЮ
ПРОЕКТУВАННЯ ВЗУТТЯ ТА ГАЛАНТЕРЕЙНИХ ВИРОБІВ**

Приймальна комісія оцінює письмові відповіді вступника на кожне завдання окремо.

Відповіді на теоретичні питання оцінюються так:

Шкала оцінювання			Критерії оцінювання
I питання	II питання	III питання	
70	70	60	Правильна вичерпна відповідь на поставлене запитання, продемонстровано глибокі знання понятійного апарату і літературних джерел, уміння аргументувати свою відповідь, наведено приклади
60	60	50	В основному відповідь на поставлене питання правильна, але є несуттєві неточності
50	50	40	Відповідь на поставлене питання загалом наведено, але не має переконливої аргументації відповіді, характеристики певних об'єктів
40	40	30	Відповідь показує посереднє знання основного програмного матеріалу, містить суттєві помилки при трактуванні понятійного апарату
20	20	10	Відповідь на запитання неповна та містить суттєві помилки
0	0	0	Відповідь неправильна або відсутня

Максимальна кількість балів, яку вступник може отримати за відповіді на теоретичні питання, становить – 200 балів. (по 70 балів за відповідь на 1-ше та 2-ге питання, 60 балів за відповідь на 3-тє питання).

Оцінка визначається як сума балів, отриманих вступником за відповіді на кожне питання білета.

Підсумкова шкала оцінювання:

Оцінка у балах	Оцінка за шкалою ESTS	Оцінка за національною шкалою
180-200	A	відмінно
160-179	B	добре
150-159	C	
120-149	D	задовільно
100-119	E	
0-99	F	не склав

ЛІТЕРАТУРНІ ДЖЕРЕЛА

З „ОСНОВИ ТЕХНОЛОГІЇ ВИРОБІВ”

1. Коновал В.П., Гаркавенко С.С., Свістунова Л.Т. та ін. Універсальний довідник взуттєвика: Навчальний посібник – 3-ге вид. – К.: Лібра, 2010. – 720 с.
2. Коновал В.П., Свістунова Л.Т., Олійникова В.В. Технологія взуттєвого виробництва: Підручник – К.: Либідь, 2003. – 366 с.
3. Фукин В.А., Калита А.Н. Технология изделий из кожи: Учебник. Часть I. – М.: Легпромбытиздат, 1988. – 272 с.
4. Олійникова В.В., Біленко Н.Я., Свістунова Л.Т. Довідник-каталог взуттєвика. Частина 2. Складання заготовок верху взуття. – К.: КНУТД, 2000. – 380 с.
5. Шагапова И.М. Технология сборки заготовок и обуви. – М.: Легкая и пищевая промышленность, 1983. – 183 с.
6. Нестеров В.П., Раяцкас В.Л. Технология изделий из кожи: Учебник. Часть II. – М.: Легпромбытиздат, 1991. – 252 с.